



捷途X70 整车拆解指导手册



编制/发布部门: 工程研究院/营销公司

发布时间: 2018年8月

奇瑞商用车(安徽)有限公司

捷途X70整车拆解指导手册

1. 引言

随着汽车工业的发展和汽车保有量的快速上升，汽车报废阶段的回收、拆解及处理对于保护环境，促进资源综合利用，实现汽车工业的健康可持续发展具有意义重大。

为了保证报废汽车的无害化处理，帮助和指导回收拆解企业高效、安全地完成拆解作业，科学、环保地处理废弃物，特编制此捷途X70整车拆解指导手册。

本拆解手册为回收拆解企业提供拆解、回收利用本车型的方法及注意事项等相关信息，提高报废汽车的回收利用率并降低拆解过程中对环境及人员身体造成伤害的可能性，手册中标明型号的图片 and 说明仅对该车型有效。

请在拆解之前，务必确认车型！

车型详细信息

通用名称	捷途X70
车型英文名称	JETOUR X70
上市年份	2018
适用车辆型号	SQR6471F012、SQR6470F012、SQR6472F012 SQR6471F01T2、SQR6470F01T2、SQR6472F01T2
长/宽/高（mm）	4720*1900*1695（不带行李架） 4720*1900*1710（带行李架）
轴距（mm）	2745
行李箱容积（L）	座椅不折叠：89、第三排座椅折叠后：670 第二、三排座椅折叠后：1680
轮胎（备胎）尺寸	215/60 R17、235/60 R18、255/45 R20（备胎： T125/80R17）
整备质量（kg）	1545、1560、1570、1590
变速箱形式	MT/AT
燃油箱容积（L）	55
燃油类型	汽油
驱动方式	前轮驱动

实车45°角前视图



拆解特殊说明

车辆中许多液体和使用的其他物质是有毒的，不应在任何情况下接触。尽可能避免皮肤和这些物质接触。这些液体和物质包括但不限于：酸，防冻剂，制动液，燃料，挡风玻璃清洗添加剂，润滑剂，制冷剂和各种粘合剂。

2. 名词解释

报废汽车：达到国家机动车强制报废标准的汽车。

拆解：对报废汽车进行无害化处理、拆除可再利用的零部件和主要总成；按各物品的材质种类分解存放；对车体和结构件等进行压扁或切割的程序和方式。

标识：大多数汽车用零部件都在零件表面或其他位置标有该零部件的材料标志，各总成和零部件的材料标识含义可参考QC/T 797（汽车塑料件、橡胶件和热塑性弹性体件的材料标识和标记）等标准；在拆解过程中应对金属、塑料、液体和其他零部件按材料不同进行分类并按规定的方式存储。

3. 总体说明

关于拆解场地、拆解装备、拆解工具、收储容器以及针对拆解过程产生的液体、固体废弃物及危险废弃物等，拆解企业及拆解人员应按 GB 22128 和 HJ348 标准规定执行。

3.1 拆解场地、装备

拆解工作应该按照相关规定在通风条件好的地方进行，消防用品、急救和眼部清洗用品应该事先准备好，在拆解过程中个人防护装备十分重要，包括防护服、防护鞋、护目镜、手套、耳罩、头盔和面罩等。

拆解须按照相应的程序，按照环境、健康和工人保护等条例进行，这包括所有的工作，搬运、分类、运输、贮存、以及其他零部件、化学物品、过滤器和其他材料的处理方法。

拆解应重视保护土地资源和地表水资源，避免污染。有毒有害物质应按相应的法律法规要求在通风良好的地方进行处理。

工作人员必须熟悉并尊重相应的安全指示要求。

拆解后的有害废弃物应被运送到当地批准的废物处理场地。

按照相应的标准要求必须先去除所有的工作液体和规定的零部件和总成。相关的零部件/总成必须容易拆卸，所有工作液体尽可能全部提取。

3.2 拆解工具

本车型拆解需要用到各类扳手、螺丝刀、钳子、锤子、剪子、凿子、撬棍、电锯及其它专用工具。

3.3 拆解流程说明

本拆解手册将汽车拆解过程主要分为预处理、拆解两个部分：

根据GB/T 19515（ISO22628）规定，预处理部分主要是先拆解轮胎、机油滤清器、汽车用液体等零部件，其中部分零部件含有有毒有害物质，部分零部件在拆解过程中具有一定的危险性，本文详细阐述了预处理拆解过程，目的是尽可能减少或避免在后续拆解过程中对环境或者工作人员造成的伤害。预处理中涉及拆解的各种零部件和液体，这些图标含义可参考国家标准GB4094-1999《汽车操纵件、指示器及信号装置的标志》。

拆解部分主要是指对汽车上若干可回收再利用的零部件（如汽车保险杠及挡泥板、护板等部件）进行拆卸过程描述，并阐述推荐的处理方法，目的是最大限度的提高零部件的可再利用性、可回收利用性，减少对环境的二次污染，提高资源的循环利用。

4. 安全警示图标



皮肤刺激



易爆



有伤害化
学品



易燃



佩戴手套



佩戴耳塞



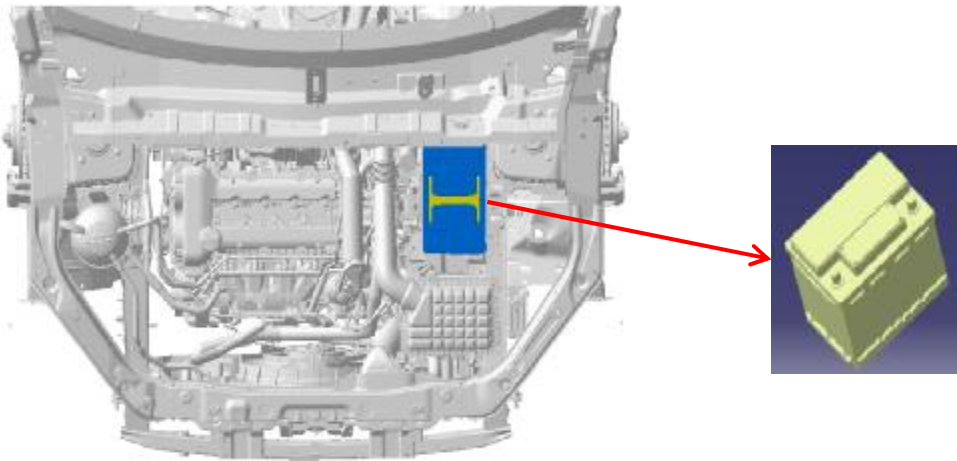
佩戴护目镜

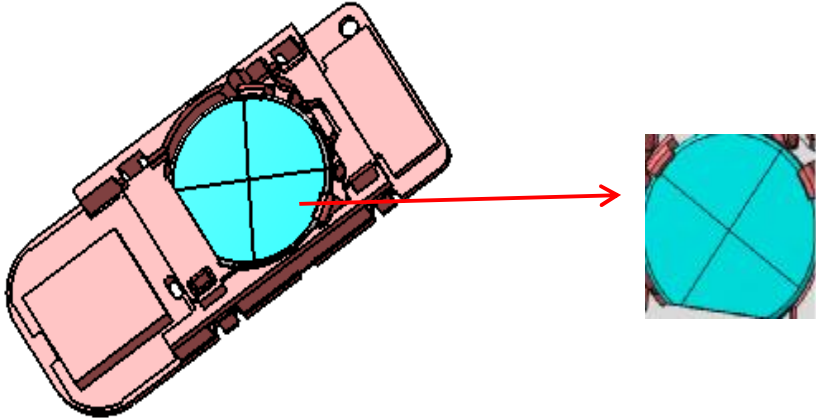


穿防护靴

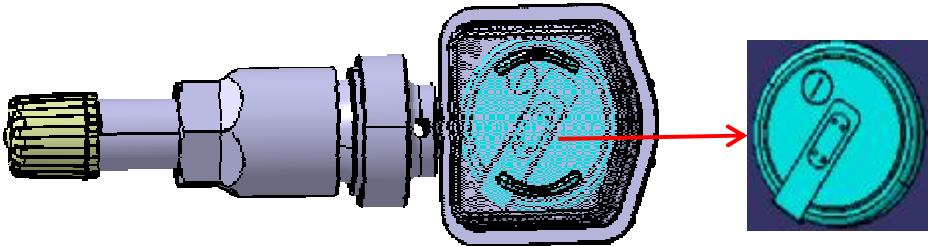


佩戴安全
帽

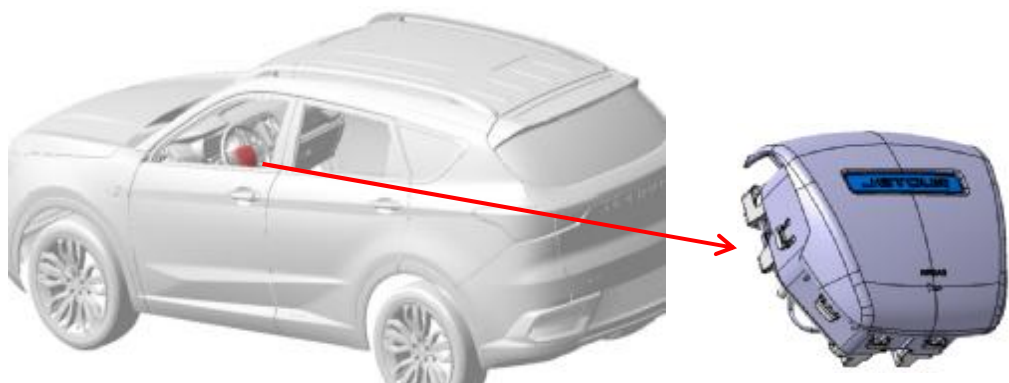
5.汽车拆解流程及说明	
5.1预处理	
5.1.1 蓄电池	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机舱左前位置
主要材料：	PP、PVC、铅合金、电池酸液
数量：	1
重量：	16.5Kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	1
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开前机舱盖；2、先断开电源负极线束，再断开电源正极线束；3、拧下螺母，取出压板，将蓄电池取出
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	避免酸液与皮肤和眼睛接触，防止被灼伤；属于有毒物质，防止皮肤接触；避免蓄电池直接暴露在阳光下；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

5.1.2 遥控器电池	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	遥控器外壳内
主要材料：	镍合金 锂
数量：	1
重量：	0.0029kg
紧固件：	塑料卡扣
紧固件数量：	1
拆解工具：	/
拆解方法：	1、取下机械钥匙头 2、拆开遥控器外壳，取出遥控器芯片 3、将电池从芯片上拆除
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	防止靠近火源；防止浸水；佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

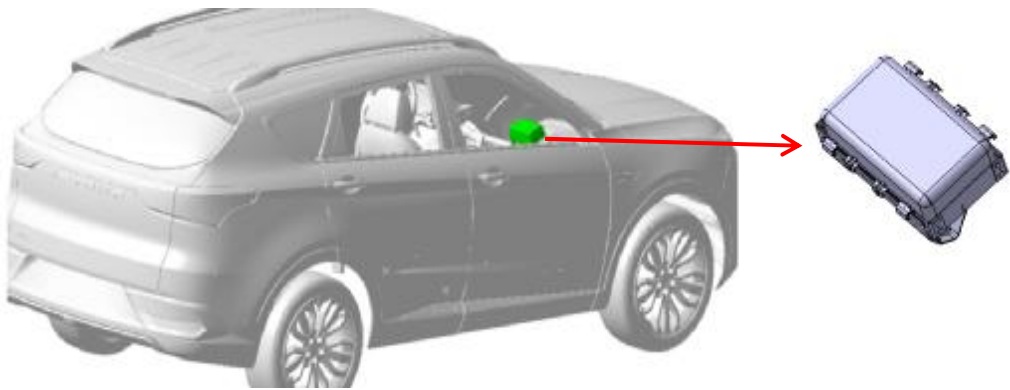
5.1.3 胎压传感器电池

零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	胎压传感器内部
主要材料:	镍合金 锂
数量:	1
重量:	0.0029kg
紧固件:	/
紧固件数量:	1
拆解工具:	/
拆解方法:	1、将传感器顶部与气门嘴上的螺钉拧下 2、用刀片等锋利的工具将传感器顶部的上下盖板拆开 3、将电池从芯片上拆除
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	防止靠近火源; 防止浸水, 佩戴防护设备 (防护镜、手套等)
安全警示标志:	

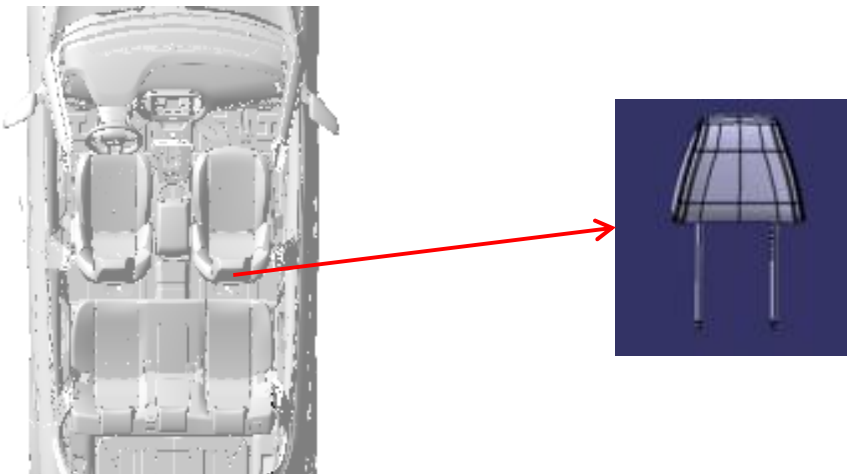
5.1.4 驾驶员安全气囊总成

零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	方向盘正中间位置
主要材料:	TPS、PC+ABS、PA6、PA6+40%GF、DC01、碳钢
数量:	1
重量:	1.1kg
紧固件:	弹簧卡扣
紧固件数量:	1
拆解工具:	平口字螺丝刀
拆解方法:	安全引爆后用平口螺丝刀从方向盘的3、6、9点钟方向顶开弹簧卡扣，拆下气囊后
回收利用途径:	废塑料改性后再利用;金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴手套，护目镜、保护耳塞等
安全警示标志:	

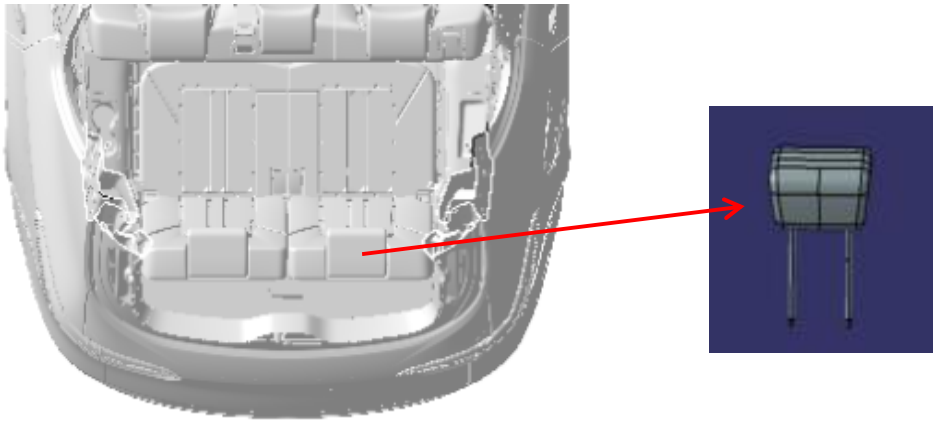
5.1.5 乘员安全气囊总成

零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	副驾驶仪表板区域
主要材料:	DC01、PA6
数量:	1
重量:	1.96kg
紧固件:	M6螺栓
紧固件数量:	2
拆解工具:	Φ8的套筒、平口螺丝刀
拆解方法:	安全引爆后，用套筒将副驾驶气囊总成从仪表横梁上拆下（两个螺栓），再用平口螺丝刀将气囊从仪表板上撬下
回收利用途径:	废塑料改性后再利用；金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴手套，护目镜、保护耳塞等
安全警示标志:	

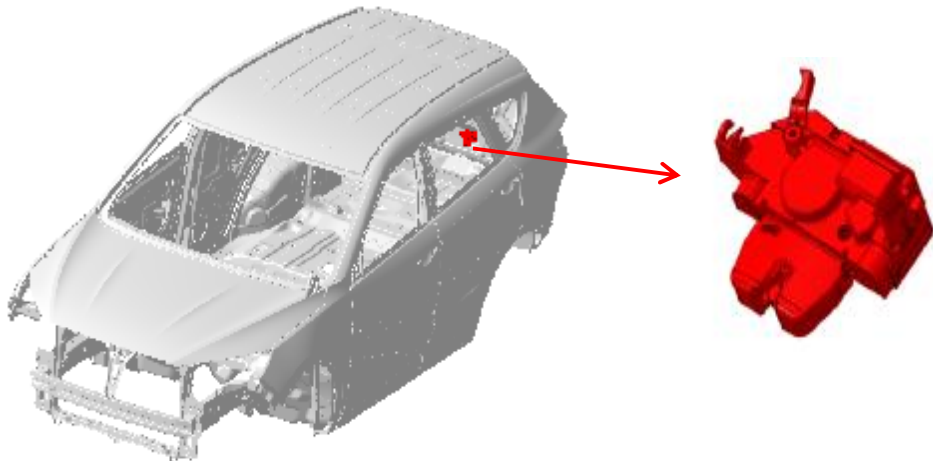
5.1.6 前排座椅头枕

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅
主要材料：	PP-EPDM-T20;20#;SPAH440;SPCC;SAPH590;PU发泡; PU表皮;
数量：	2件
重量：	1.2kg
紧固件：	塑料件卡接
紧固件数量：	2
拆解工具：	/
拆解方法：	1、调节前排靠背角度，将前排靠背调节到向后45度以上； 2、向上拔出前排头枕； 3、塑料导管会将头枕卡接在使用位置； 4、用手按压解锁按钮（蓝色按钮），解锁塑料导管，并拔出头枕
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备：手套
安全警示标志：	

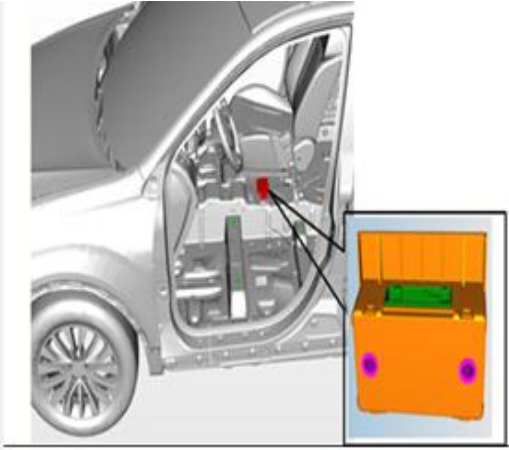
5.1.7 后排座椅头枕

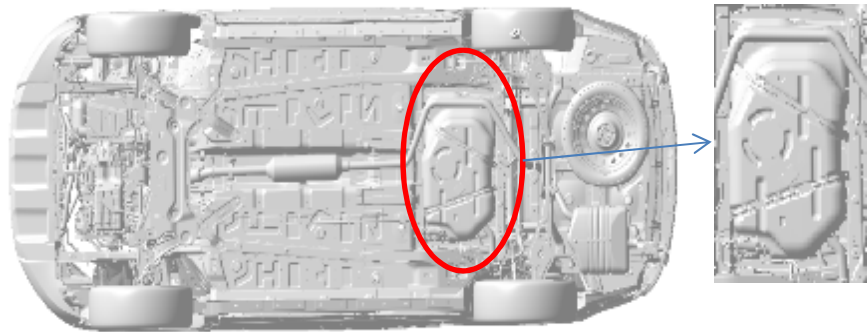
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后排座椅
主要材料：	PP-EPDM-T20;20#;SPAH440;SPCC;SAPH590;PU发泡; PU表皮;
数量：	2件
重量：	1.2kg
紧固件：	塑料件卡接
紧固件数量：	2
拆解工具：	/
拆解方法：	1、向上拔出三排头枕； 2、塑料导管会将头枕卡接在使用位置； 3、用手按压解锁按钮（蓝色按钮），解锁塑料导管，并拔出头枕
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备：手套
安全警示标志：	

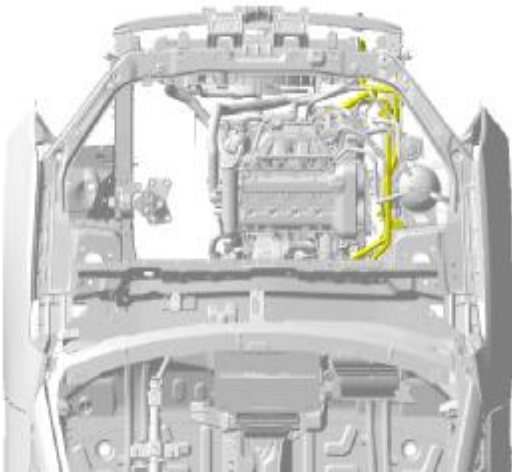
5.1.8 后背门锁(应急开门装置)

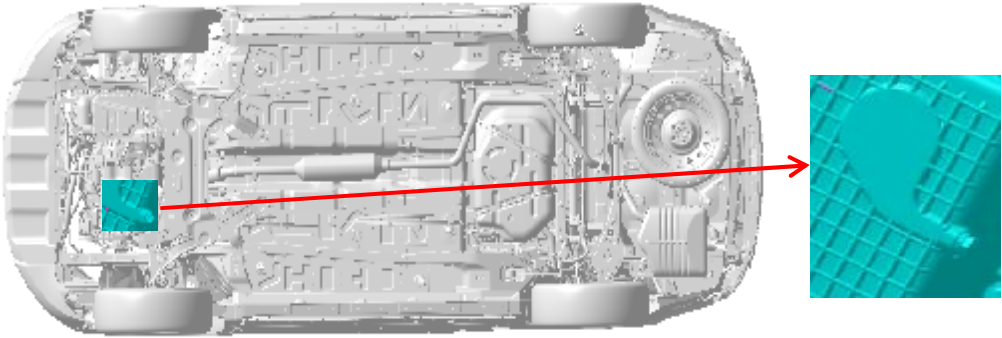
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	后背门钣金内部
主要材料:	聚甲醛、钢铁
数量:	1
重量:	0.378kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	2
拆解工具:	套筒扳手
拆解方法:	1. 拆下背门护板; 2. 松掉后背门锁螺栓, 从门腔内取出背门锁; 3. 拆掉后背门锁上的线束。
回收利用途径:	废塑料改性后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备(手套)
安全警示标志:	

5.1.9 安全气囊控制器总成（SRS装置）

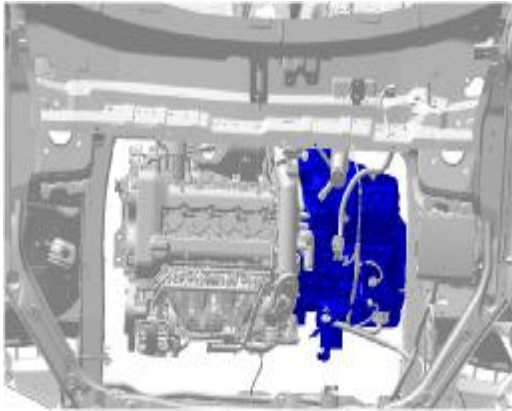
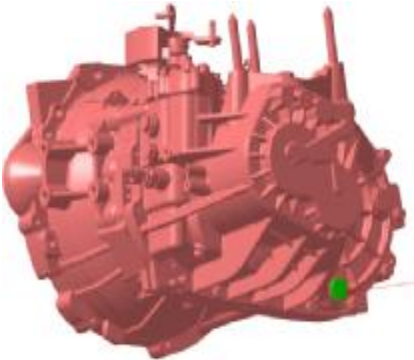
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	副仪表板下面，车身中通道部分
主要材料：	铝合金
数量：	1
重量：	0.135kg
紧固件：	塑料卡扣
紧固件数量：	3
拆解工具：	Φ8的套筒
拆解方法：	拆开副仪表板后，拔掉电器线束，用套筒拆掉3个螺栓，即可拆除
回收利用途径：	金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴手套，护目镜、保护耳塞等
安全警示标志：	

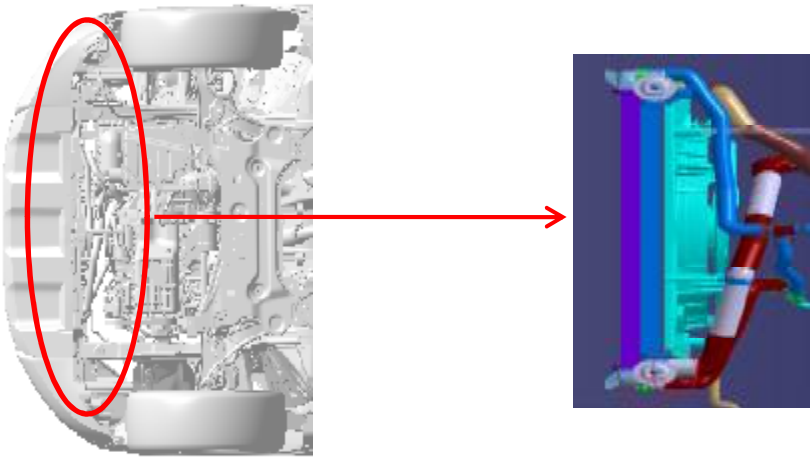
5.1.10 汽油	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	油箱内
主要材料：	汽油
数量：	1
重量：	40.5g
紧固件：	螺母
紧固件数量：	4
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、整车上举升机，升起整车； 2、断开管路连接，拧下螺母； 3、断开油泵线束，取下油箱； 4、将燃油从ICV口倒出。
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	属于高度易燃物，防止靠近火源；属于有毒物质，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作；
安全警示标志：	

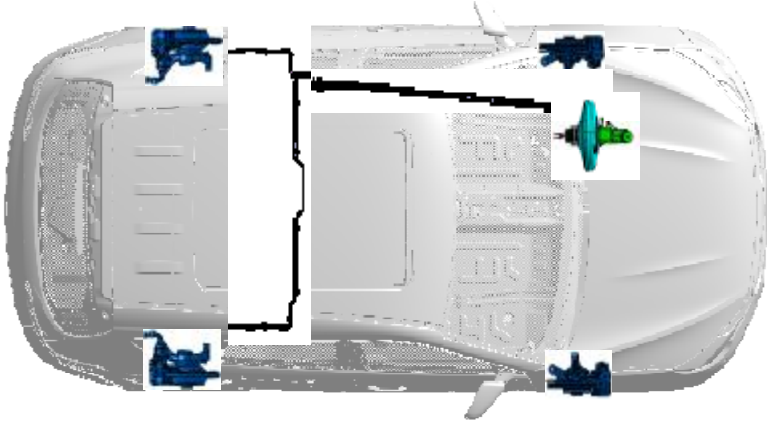
5.1.11 制冷剂	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	空调系统内
主要材料：	R134a制冷剂；
数量：	1
重量：	0.575kg
紧固件：	加注阀堵帽
紧固件数量：	2
拆解工具：	制冷剂自动加注机
拆解方法：	1、打开前机舱盖 2、拧下加注阀帽，使用自动加注机的快速接头卡紧空调加注阀口 3、开始回收制冷剂
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	请在通风良好的环境下操作，如无制冷剂回收设备，释放制冷剂时速度要缓慢，防止冷冻油损失
安全警示标志：	

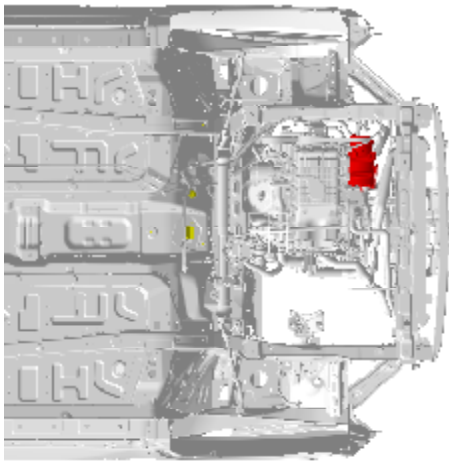
5.1.12 发动机机油	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于发动机油底壳内部
主要材料：	润滑油
数量：	1
重量：	3.82kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	1
拆解工具：	套筒扳手或气动扳手
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、举升机举起整车 3、拆卸螺栓，放出机油
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	属于高度易燃物，防止靠近火源
安全警示标志：	

5.1.13 变速箱油

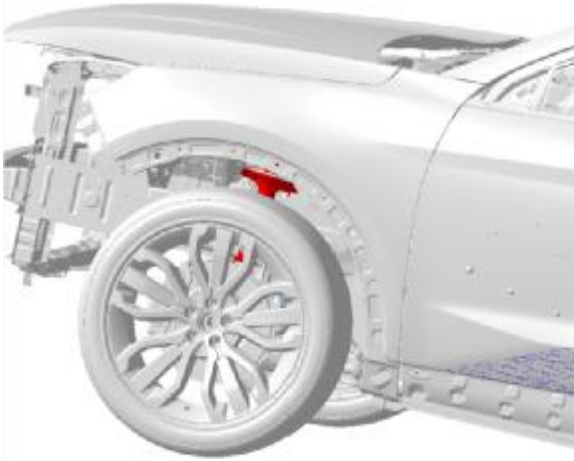
零部件图片:	 
适用车型:	全部
位置:	发动机舱下位置
主要材料:	机油
数量:	1
重量:	1.1kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	1
拆解工具:	套筒扳手
拆解方法:	1. 将车辆用举升机举起，直接拆下放油螺塞 2. 将变速箱油放出
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	佩戴防护设备（防护镜、安全帽、手套等）；在通风良好的环境下操作；
安全警示标志:	 

5.1.14 冷却液	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	前舱冷却系统内
主要材料:	乙二醇+水
数量:	1
重量:	9kg
紧固件:	卡箍
紧固件数量:	2
拆解工具:	卡箍钳
拆解方法:	1、整车上举升机，升起整车； 2、拆卸发动机进水管及低温散热器出水管的弹性卡箍，； 3、放掉冷却液。
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	避免冷却液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志:	

5.1.15 制动液	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	制动液储液罐位于发动机仓内，制动油管位于发动机仓及车身底板下部
主要材料：	乙二醇基
数量：	1
重量：	0.846kg
紧固件：	堵盖
紧固件数量：	1
拆解工具：	汽车举升机、制动液回吸设备
拆解方法：	1、打开前机舱盖 2、拧开油液入口，使用抽吸排空设备抽出制动液
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	避免酸液与皮肤和眼睛接触，防止被灼伤；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；
安全警示标志：	

5.1.16 空调压缩机油	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	压缩机内
主要材料：	机油
数量：	1
重量：	0.15kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	套筒
拆解方法：	拧开油液注入口，使用抽吸排空设备排放；
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	PAG油属于易燃物，操作需远离火源，避免皮肤接触
安全警示标志：	

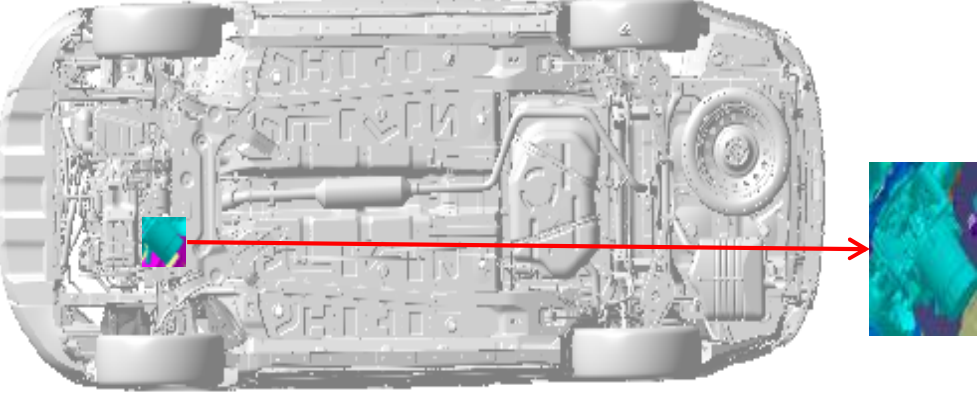
5.1.17 减振器油液

零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	车轮内侧
主要材料:	减振器油液
数量:	4
重量:	0.9kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	28
拆解工具:	套筒扳手或气动扳手、割刀
拆解方法:	1、举升机举起整车，拆掉车轮，拆卸螺栓； 2、拆掉减振器，拆掉外附件，割开减振器,放出减震器油
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	属于高度易燃物，防止靠近火源;属于有毒物质，防止皮肤接触;佩戴防护设备（防护镜、手套等）；
安全警示标志:	

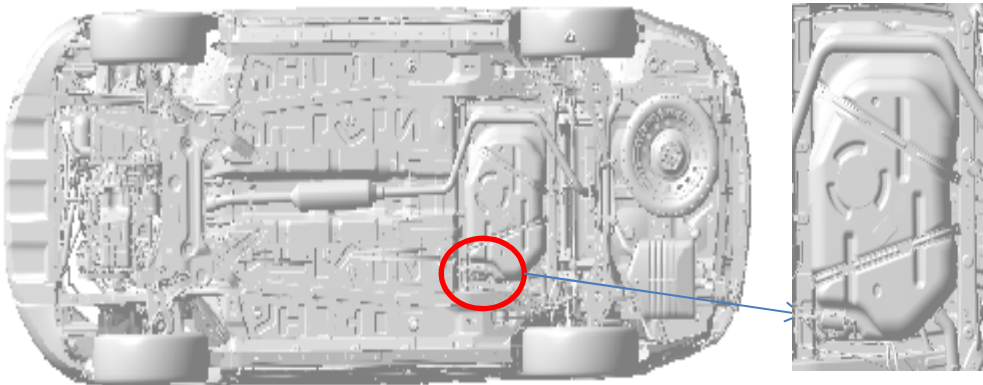
5.1.18 风窗玻璃清洗液

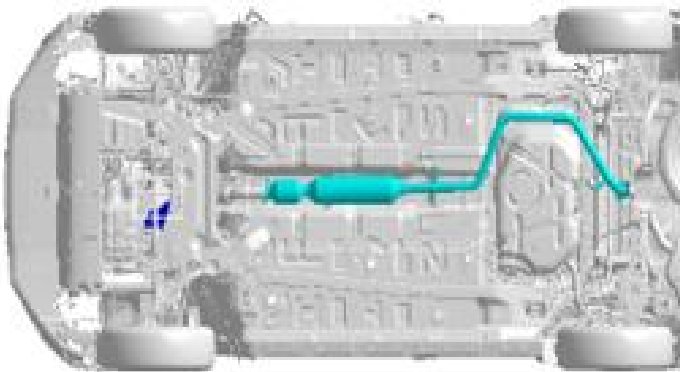
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机舱右前洗涤罐内
主要材料：	洗涤液；
数量：	1
重量：	1.5kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开前机舱盖 2、拆除翼子板 3、在洗涤罐下方放置接水盆，拔除洗涤管即可排出洗涤液。
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	避免清洗液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套、安全帽等）
安全警示标志：	

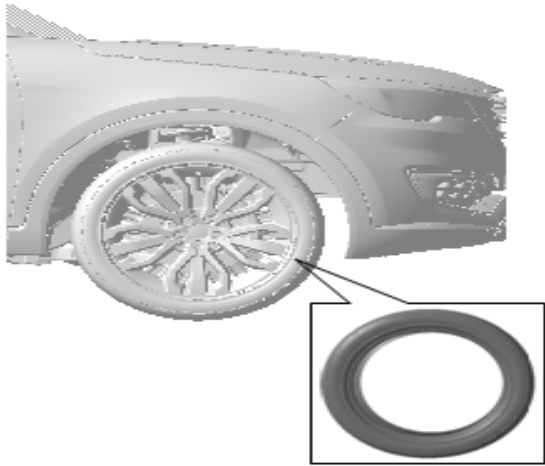
5.1.19 机油滤清器总成

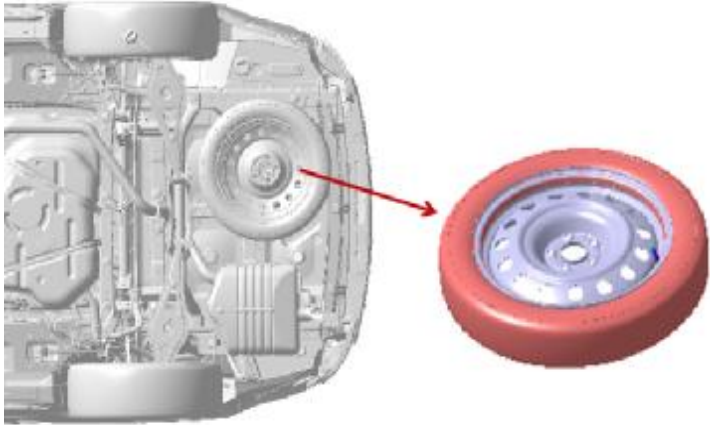
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	发动机后端面缸盖上,见图片所示位置
主要材料:	SPCD
数量:	1
重量:	0.52kg
紧固件:	螺母
紧固件数量:	1
拆解工具:	专用扳手
拆解方法:	1、打开前舱盖; 2、举升机举起整车; 3、通过专用扳手逆时针拆卸。
回收利用途径:	金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备(防护镜、手套等);在通风良好的环境下操作
安全警示标志:	

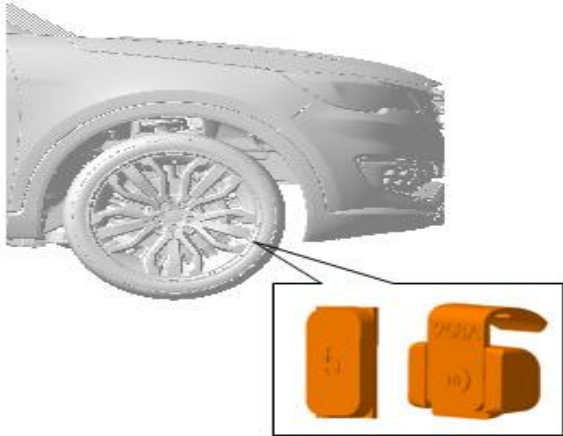
5.1.20 燃油滤清器

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	底板，油箱右侧
主要材料：	ST14
数量：	1
重量：	0.2kg
紧固件：	自攻钉
紧固件数量：	2
拆解工具：	扳手、十字起
拆解方法：	1、整车上举升机，升起整车； 2、断开管路连接，拆下搭铁线，拆下自攻钉； 3、取下滤清器。
回收利用途径：	金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	避免汽油与皮肤和眼睛接触，防止被灼伤；防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

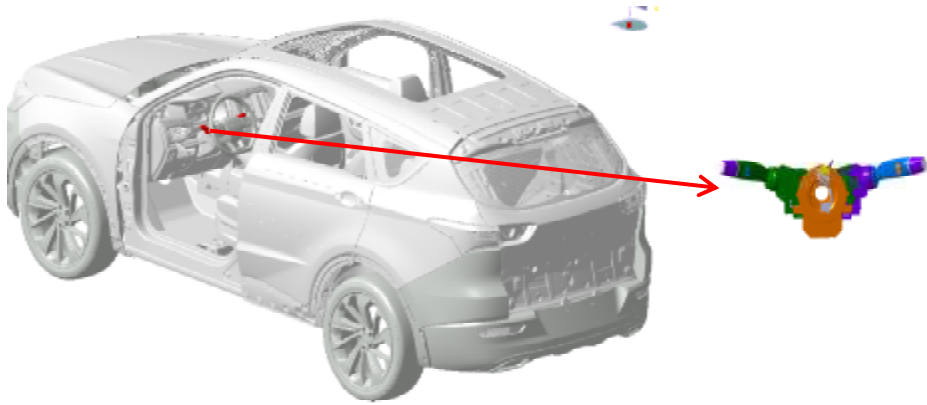
5.1.21 催化剂	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	预催化器内部
主要材料：	陶瓷、铑、其他特种金属；
数量：	1
重量：	0.5kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	4
拆解工具：	套筒扳手等
拆解方法：	拆下4个螺母后取出预催化器总成，用压缩空气压出催化剂
回收利用途径：	再使用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.1.22 轮胎	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	轮罩下方
主要材料：	橡胶
数量：	1
重量：	14.2kg
紧固件：	车轮螺栓
紧固件数量：	5
拆解工具：	千斤顶、车轮扳手、放气专用工具、撬棍
拆解方法：	1、使用车轮扳手预松动车轮螺栓，用千斤顶顶起要拆卸部位车身裙边端，使用扳手将车轮拆下 2、使用放气工具将车轮总成放气，直至气体泄完 3、将车轮总成放在分装台上，使用撬棍将轮胎拆下
回收利用途径：	废旧橡胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套、穿防护靴等）
安全警示标志：	 

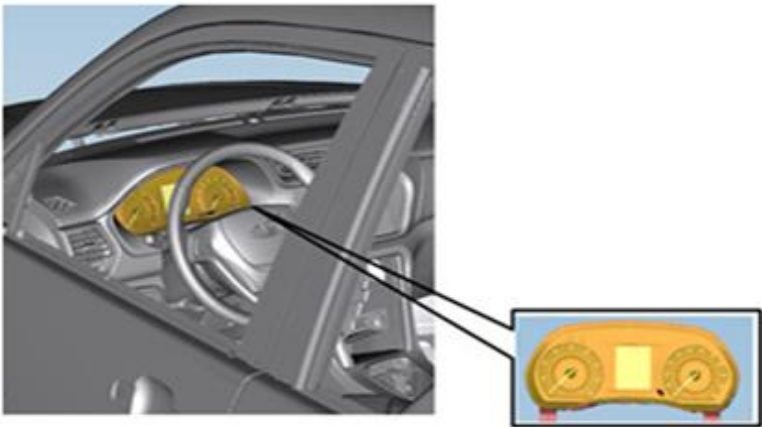
5.1.23 备胎	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后底板下方
主要材料：	橡胶
数量：	1
重量：	14kg
紧固件：	备胎升降器
紧固件数量：	1
拆解工具：	车轮扳手
拆解方法：	1、使用车轮扳手预松动备胎升降器转轴螺栓，使备胎缓缓落下至着地 2、用手将备胎升降器托盘从备胎中心孔中取出，取出备胎总成 3、将备胎总成放在分装台上，使用放气工具将气体泄完，使用撬棍将备胎拆下
回收利用途径：	废旧橡胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套、穿防护靴等）
安全警示标志：	

5.1.24 平衡块	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	轮罩下方
主要材料：	65Mn钢
数量：	按需
重量：	0.09kg
紧固件：	车轮螺栓
紧固件数量：	5
拆解工具：	千斤顶、车轮扳手、螺丝刀
拆解方法：	1、使用车轮扳手预松动车轮螺栓，用千斤顶顶起要拆卸端车身裙边至车轮离地，使用扳手将车轮拆下 2、使用螺丝刀将卡式平衡块、粘贴式平衡块直接拆下
回收利用途径：	金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套、穿防护靴等）
安全警示标志：	

5.1.25 中控组合开关装置

零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	方向盘下方
主要材料:	ABS、PA6-GF30、POM
数量:	1
重量:	0.51kg
紧固件:	卡箍
紧固件数量:	1
拆解工具:	尖嘴钳
拆解方法:	1、拆下方向盘，拆下组合开关上下护罩 2、将开关接插件拔出，用尖嘴钳夹住弹性卡箍，同时用手将开关从管柱上取下
回收利用途径:	废塑料改性后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护手套
安全警示标志:	

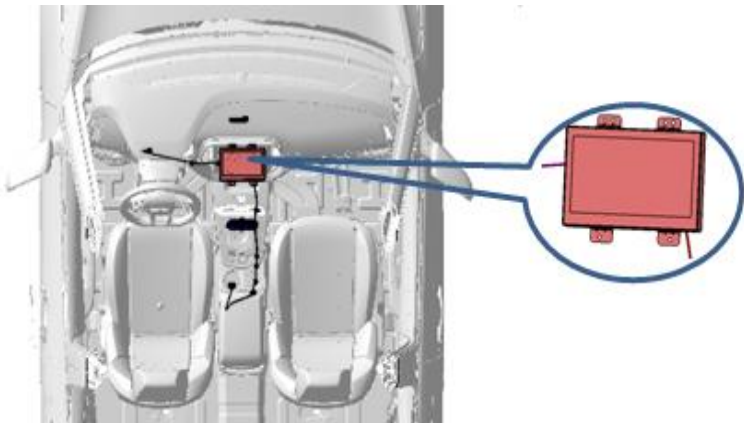
5.1.26 仪表照明

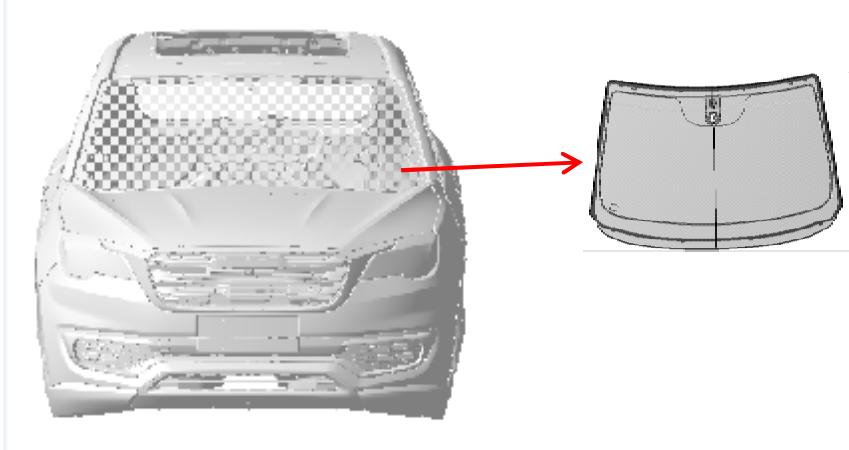
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	仪表板中间位置
主要材料:	ABS,PC+ABS, AL
数量:	1
重量:	1.79kg
紧固件:	螺钉
紧固件数量:	4
拆解工具:	电动气枪
拆解方法:	1、拆开中控面板 2、拆掉4颗螺钉，拆下无碟导航仪 3、拔掉无碟导航仪后面的线束
回收利用途径:	废塑料改性后再利用，钢化玻璃再利用
拆解注意事项:	拆卸过程中注意勿损坏大屏，防止玻璃碎裂
安全警示标志:	

5.1.27 左、右前大灯灯泡

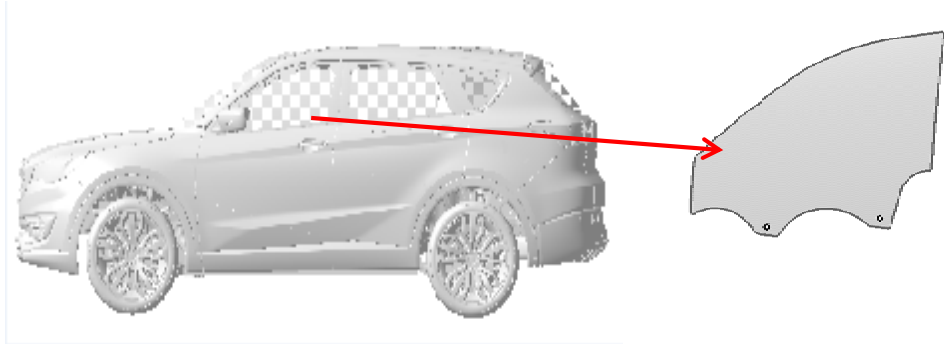
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	前大灯内部
主要材料:	玻璃、钨丝、铜合金
数量:	2个
重量:	30g/只
紧固件:	无
紧固件数量:	无
拆解工具:	无需工具
拆解方法:	1、打开发动机舱盖 2、拨下大灯线束插头 3、逆时针旋转转向灯灯泡座，取出转向灯灯泡 4、拨下大灯前照灯后盖，逆时针旋转前照灯HB3灯泡，取出灯泡
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志:	

5.1.28 无碟导航系统

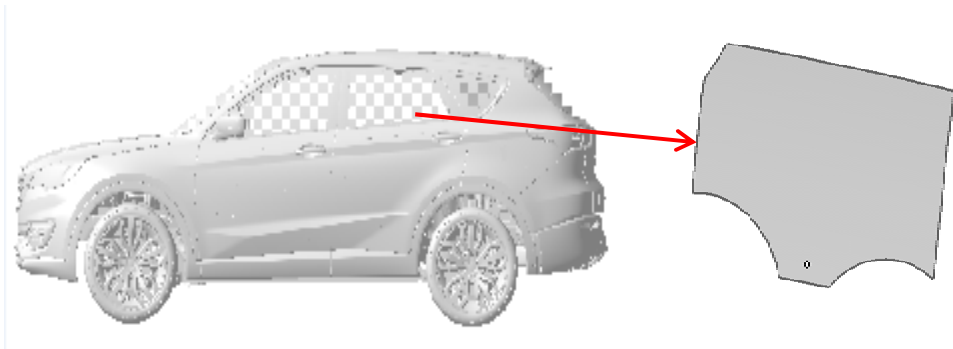
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	内饰中控面板位置
主要材料:	ABS, PC+ABS, AL
数量:	1
重量:	1.79kg
紧固件:	螺钉
紧固件数量:	4
拆解工具:	电动气枪
拆解方法:	1、拆开中控面板 2、拆掉4颗螺钉，拆下无碟导航仪 3、拔掉无碟导航仪后面的线束
回收利用途径:	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项:	拆卸过程中注意勿损坏大屏，防止玻璃碎裂
安全警示标志:	

5.汽车拆解流程及说明	
5.2 拆解	
5.2.1 前风挡玻璃	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左右A柱之间
主要材料：	夹层玻璃
数量：	1
重量：	14.1kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	前风挡玻璃拆解工具套装
拆解方法：	使用前风挡玻璃拆卸钢丝划开四周粘合材料，拆卸前风挡玻璃
回收利用途径：	夹层玻璃辊压回收
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作；
安全警示标志：	

5.2.2 左、右前门玻璃

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前门上方
主要材料：	钢化玻璃
数量：	2
重量：	3.4Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1、拆除前门护板； 2、将玻璃下降到维修位置； 3、拆除前门保护膜； 4、将玻璃升降器上玻璃托架卡扣松开，取出玻璃
回收利用途径：	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	 

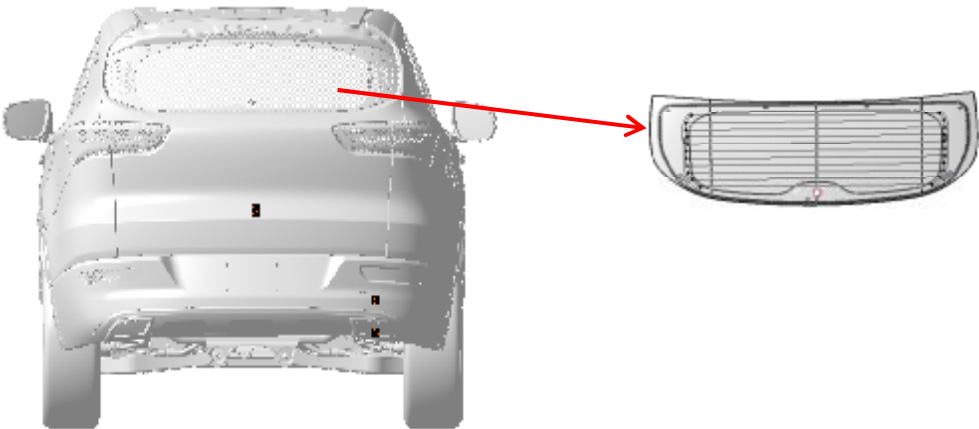
5.2.3 左、右后门玻璃

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后门上方
主要材料：	钢化玻璃
数量：	2
重量：	2.6Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1、拆除后门护板； 2、将玻璃下降到维修位置； 3、拆除后门保护膜； 4、拆除玻璃后导轨 4、将玻璃升降器上玻璃托架卡扣松开，取出玻璃
回收利用途径：	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	 

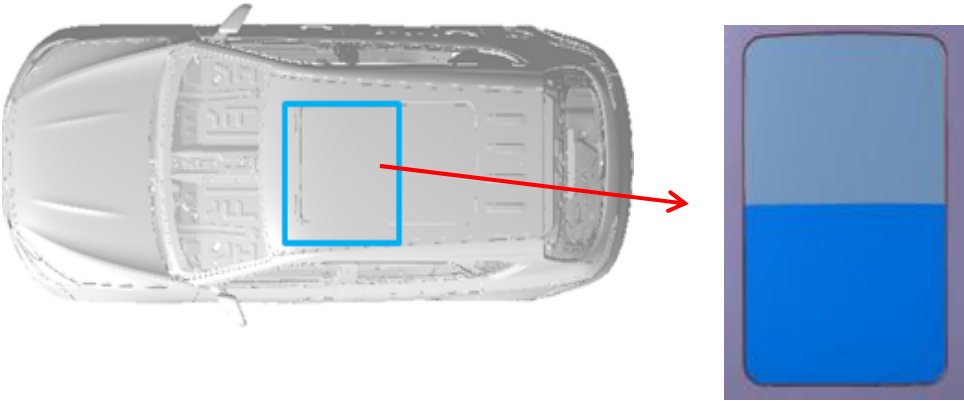
5.2.4 左、右后侧风窗玻璃

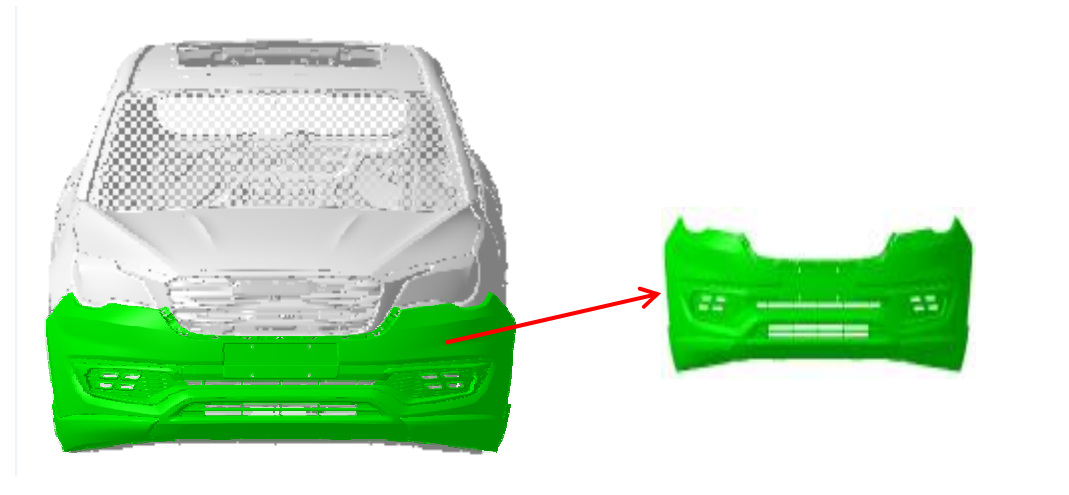
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后门C柱后方
主要材料：	钢化玻璃+PVC包边注塑
数量：	2
重量：	1.3kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	前风挡玻璃拆解工具套装
拆解方法：	拆除D柱护板，角窗卡子结构剪切破坏，使用玻璃拆卸钢丝划开四周粘合材料，拆卸后侧风窗玻璃
回收利用途径：	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.5 后风挡玻璃

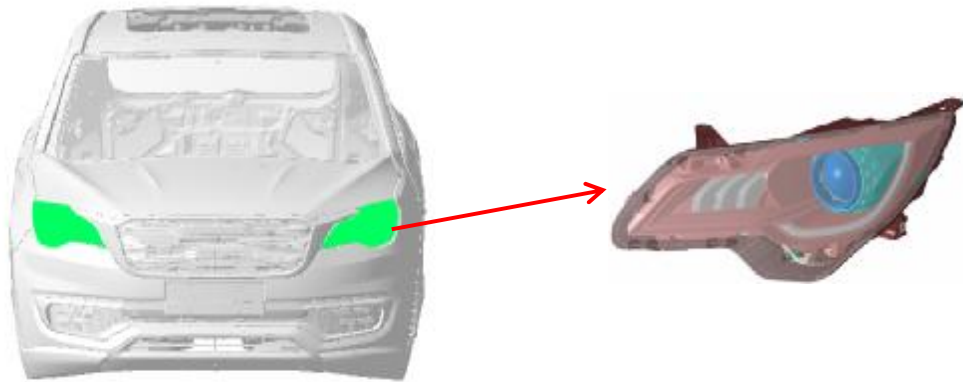
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后背门上方，扰流板下方
主要材料：	钢化玻璃
数量：	1
重量：	4.5kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	前风挡玻璃拆解工具套装
拆解方法：	拆除后背门上护板，使用玻璃拆卸钢丝划开四周粘合材料，拆卸后风挡玻璃
回收利用途径：	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.6 天窗前玻璃

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车顶
主要材料：	钢化灰玻
数量：	1
重量：	8.5kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	玻璃拆解工具T25或8mm套筒
拆解方法：	1、首先把遮阳帘完全打开； 2、把内侧框架密封条拆卸下； 3、使用电动工具采用 $5 \pm 0.5 \text{N.m}$ 扭矩枪，把前玻璃螺钉拆下； 4、2人一起取下玻璃总成；
回收利用途径：	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护手套、护靴等）
安全警示标志：	

5.2.7 前保险杠系统	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左右大灯下侧、散热器格栅下侧，左右翼子板前侧
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	8.539Kg
紧固件：	十字槽纽扣头自攻螺钉与平垫圈组合件ST4.8X19、螺栓
紧固件数量：	螺钉7个、螺栓6个
拆解工具：	前保险杠系统拆解工具套装
拆解方法：	1、拆除格栅、左右轮眉系统；2、拆除格栅下侧4个螺栓；3、拆除前保下侧3个螺栓；4、拆除翼子板前部下拐角左右各1个螺钉；5、拆除前保两侧下方左右各4个螺钉；6、用力拉开前保与翼子板处的卡接
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

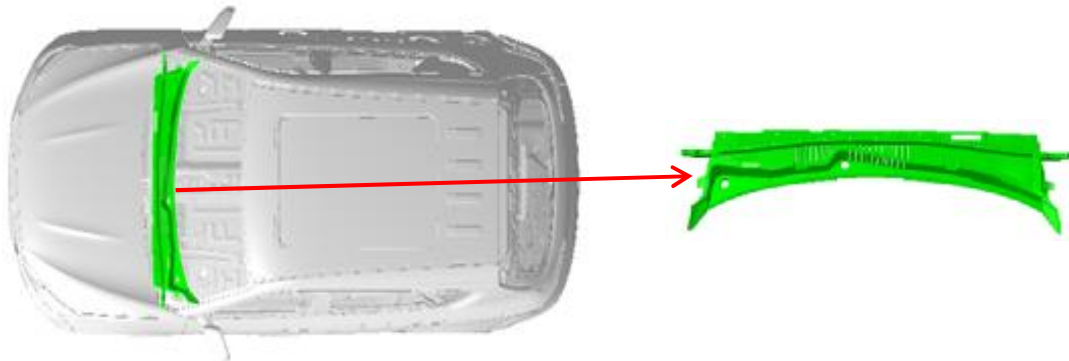
5.2.8 左、右前大灯总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前脸
主要材料：	PC、PBT-GF30、PP-T40、玻璃
数量：	2
重量：	2.45kg/只
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	4个/只
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开发动机舱盖 2、拨下大灯线束插头 3、拆卸前保 4、松卸固定前大灯的螺栓4个 5、卸下前大灯
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，钢化玻璃再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

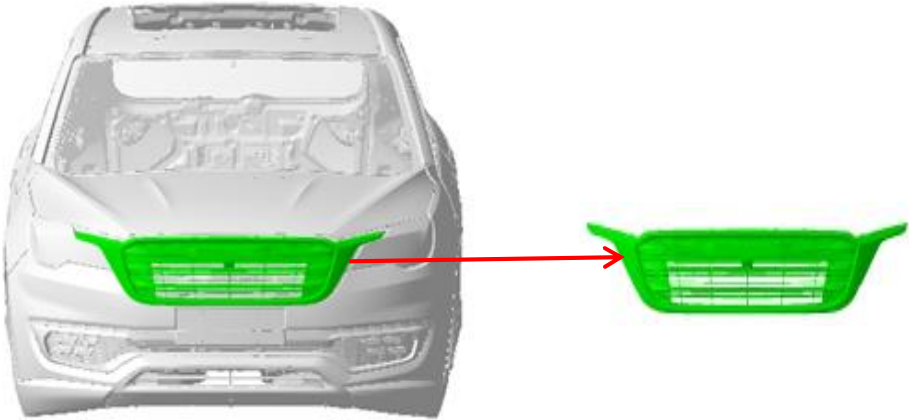
5.2.9 左、右后雾灯总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	尾部
主要材料：	PMMA、PC+ABS
数量：	左右各1个
重量：	0.275kg/只
紧固件：	自攻螺钉
紧固件数量：	4个/只
拆解工具：	螺丝刀
拆解方法：	1、拆卸后保 2、拨下线束插头 3、松卸固定后雾灯的4个螺钉 4、卸下后雾灯
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

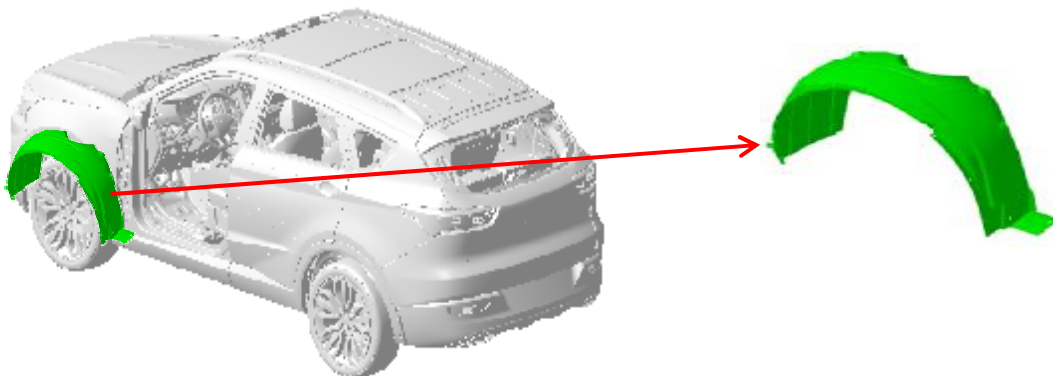
5.2.10 前风挡下装饰板

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱流水槽上方
主要材料：	PP-T20、PU发泡、PE发泡、TPV
数量：	1
重量：	1.42kg
紧固件：	螺钉座、自攻螺钉
紧固件数量：	螺钉座9个，自攻螺钉9个
拆解工具：	十字起
拆解方法：	1、将两侧盖板以及两侧发泡件取下（用手即可取下）； 2、用十字起卸掉9个自攻螺钉； 3、用力将饰板本体朝车头方向抽出，拆卸完毕；
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

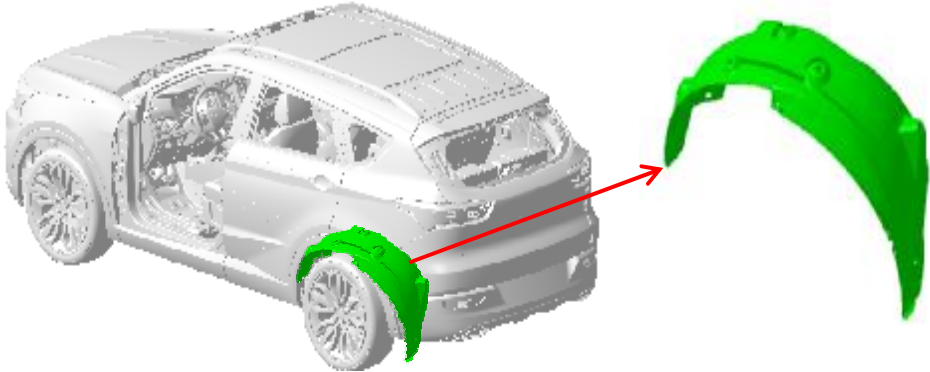
5.2.11 散热器格栅

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发盖下侧，左右大灯之间，前保上侧
主要材料：	ABS
数量：	1
重量：	3.574Kg
紧固件：	十字槽纽扣头自攻螺钉与平垫圈组合件ST4.8X19、螺栓
紧固件数量：	螺钉6个、螺栓4个
拆解工具：	散热器格栅系统拆解工具套装
拆解方法：	1、松开与大灯连接的4个螺钉；2、松开格栅连接板与车身固定的6处螺栓；3、顺车前方向用力拉出格栅与前保处的卡接
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

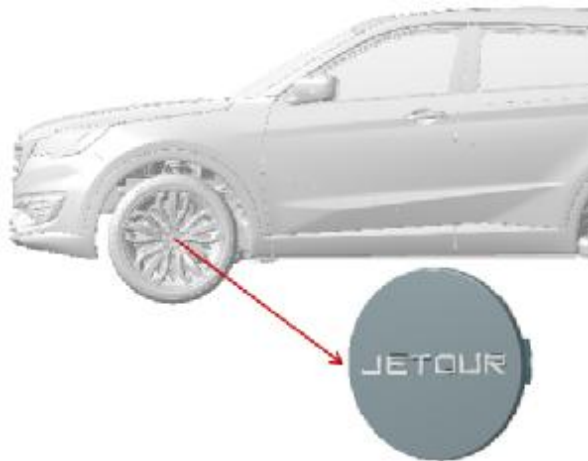
5.2.12 左前轮罩

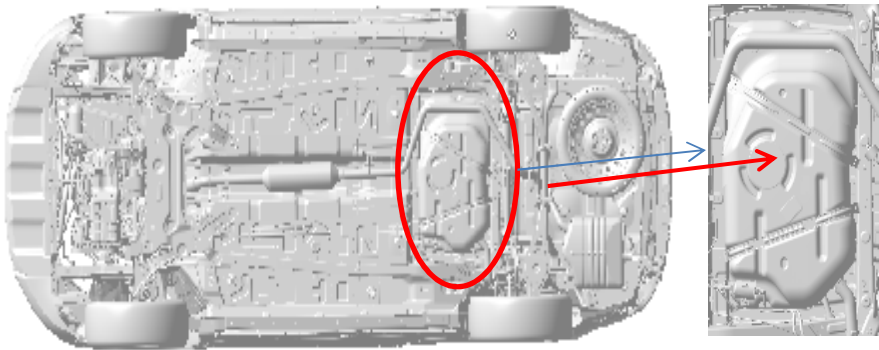
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左前轮眉内侧，左前轮胎上侧
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	1.4Kg
紧固件：	子母扣、塑料螺母
紧固件数量：	塑料螺母1个、子母扣5个
拆解工具：	十字螺丝刀；卡扣起子；
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.13 左后轮罩

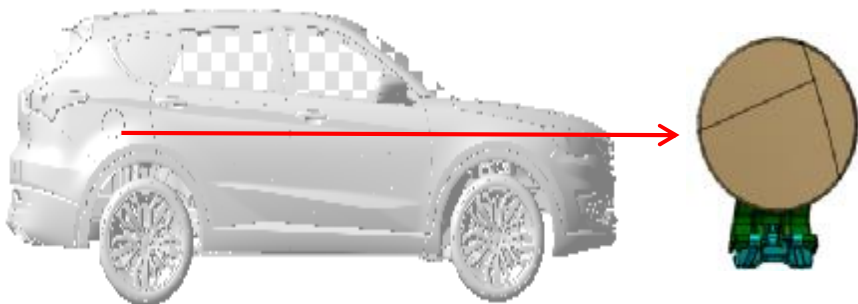
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左后轮眉内侧，左后轮胎上侧
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	1.2Kg
紧固件：	子母扣、塑料螺母
紧固件数量：	塑料螺母8个、子母扣2个
拆解工具：	十字螺丝刀；卡扣起子；
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

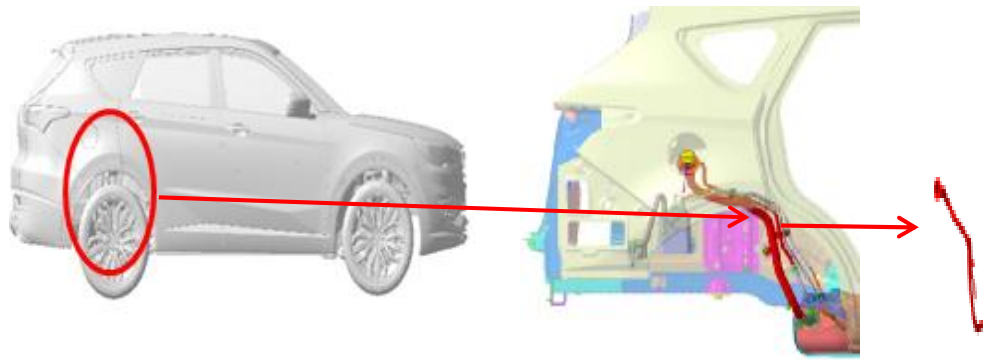
5.2.14 铝圈装饰盖

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于四个铝圈总成中心孔处
主要材料：	PC+ABS、65M
数量：	4
重量：	0.014kg
紧固件：	卡角
紧固件数量：	4
拆解工具：	千斤顶、车轮扳手、摇手柄
拆解方法：	1、使用车轮扳手预松动车轮螺栓，用千斤顶顶起要拆卸部位车身裙边端，使用扳手将车轮拆下 2、用手从背面推动装饰盖，松开卡扣脱落
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

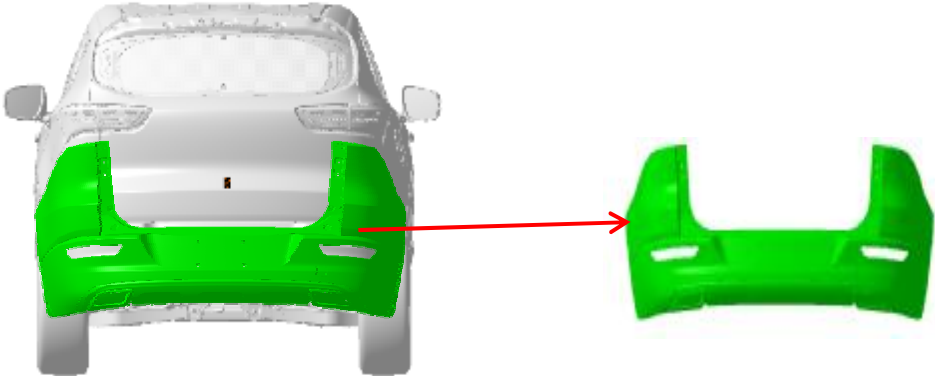
5.2.15 燃油箱	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	底板，后轮胎中间位置
主要材料：	HDPE、DC03
数量：	1
重量：	7.8kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	4
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、整车上举升机，升起整车； 2、断开管路连接，拧下螺母； 3、断开油泵线束，取下油箱。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	避免汽油与皮肤和眼睛接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

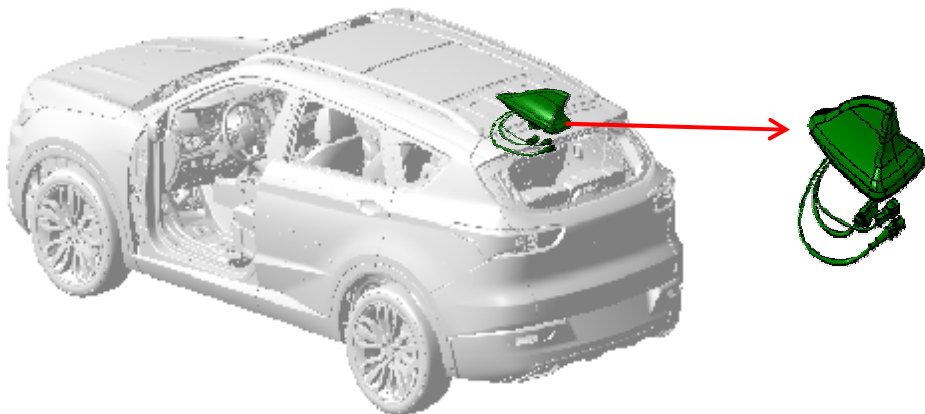
5.2.16 加油口盖

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	右后轮上方
主要材料：	DC04 HC340/590DP H260Y
数量：	1
重量：	0.492kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2
拆解工具：	内六角扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等），在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

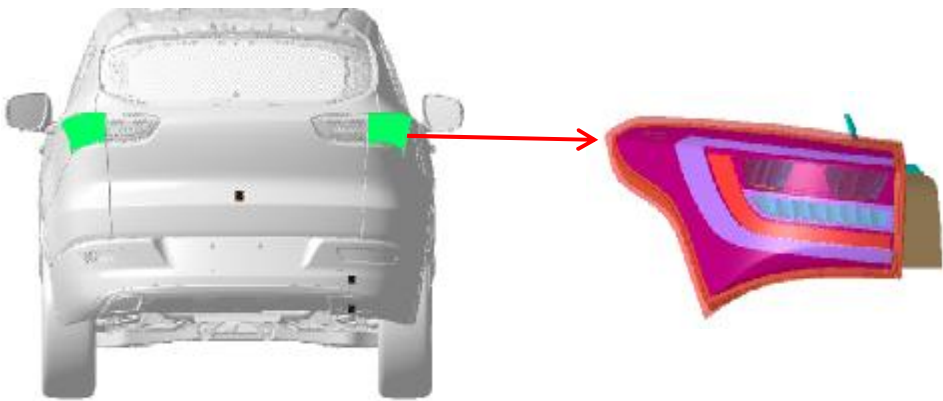
5.2.17 加油管	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	右后轮胎位置
主要材料：	DC56D+Z
数量：	1
重量：	1.8kg
紧固件：	螺母、卡箍
紧固件数量：	6
拆解工具：	套筒扳手、十字起
拆解方法：	1、打开油箱口盖、拆卸右后轮胎、右后挡泥板； 2、拆卸紧固螺栓、蜗杆卡箍，； 3、取下加油管。
回收利用途径：	金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	避免汽油与皮肤和眼睛接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

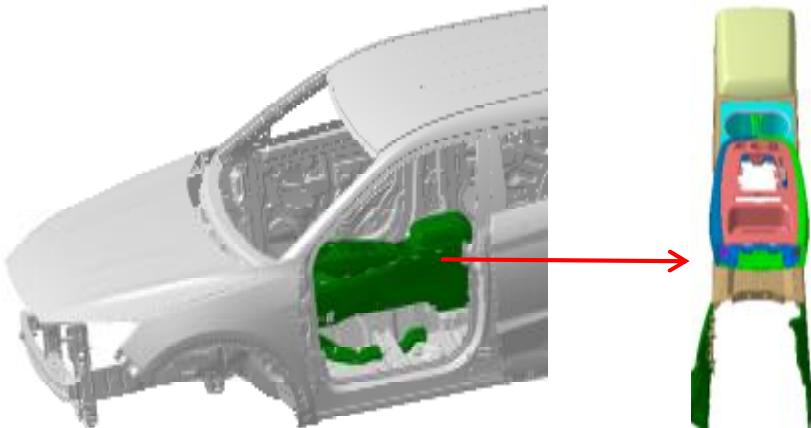
5.2.18 后保险杠总成

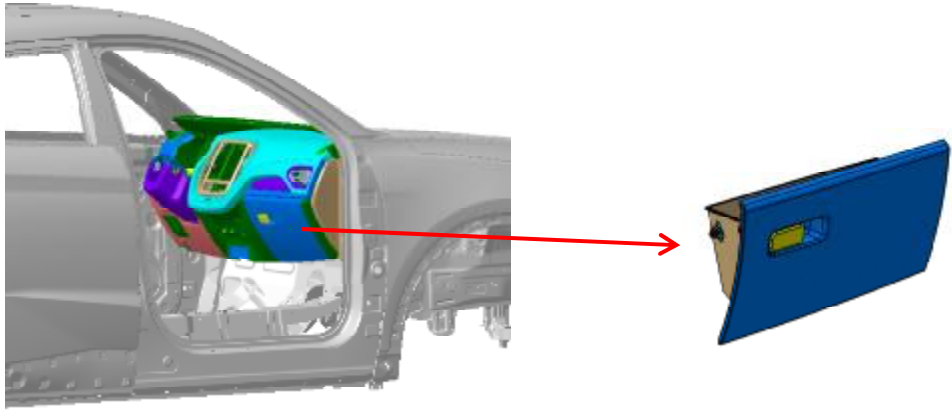
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左右后尾灯下侧，后背门两侧
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	5.75Kg
紧固件：	十字槽纽扣头自攻螺钉、螺栓
紧固件数量：	螺钉6个、螺栓3个
拆解工具：	十字螺丝刀;套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.19 天线	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车顶后部位置
主要材料：	ABS, 铜合金
数量：	1
重量：	0.45kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	1
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、拆开内饰顶棚 2、拆卸螺母 3、拔掉线束，拆下天线
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	 

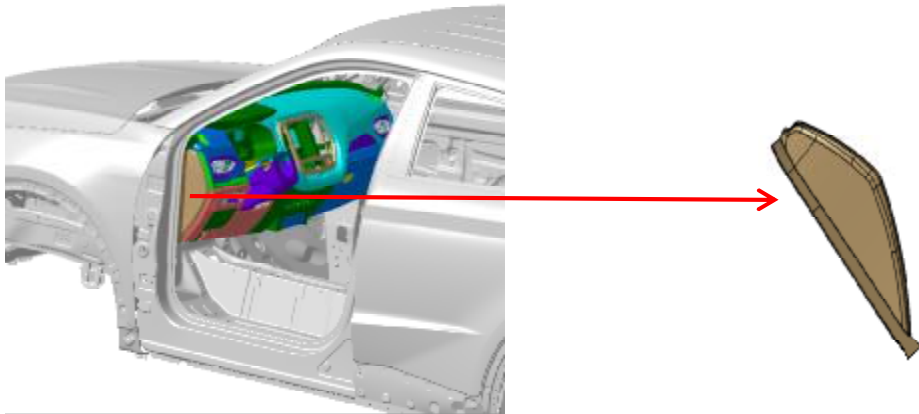
5.2.20 左、右后尾灯总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	尾部
主要材料：	PMMA、PP-T40、PC、玻璃
数量：	2
重量：	1.6kg/只
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	4个/只
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开后背门 2、将装饰罩尾灯维修口护板拆卸 3、松卸固定后尾灯的螺母3个 4、拨下后尾灯线束插头 5、卸下后尾灯
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，有机玻璃回收再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

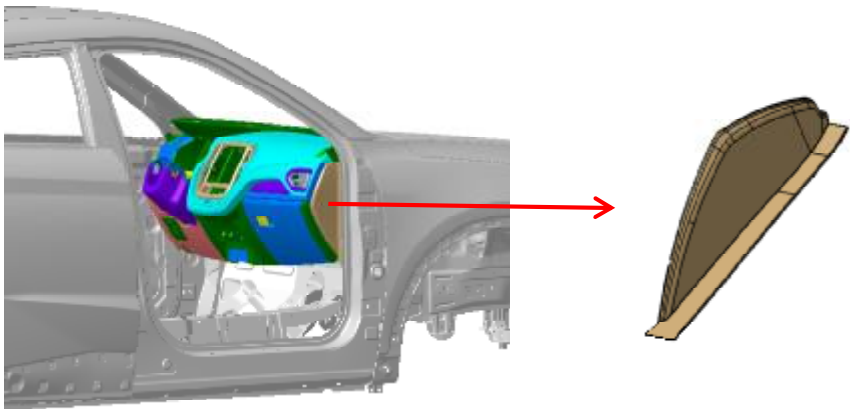
5.2.21 副仪表板本体总成（中央控制台）	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车身地板钣金上侧，仪表板后方，前排座椅中间
主要材料：	PP+EPDM-T20，PC+ABS
数量：	1
重量：	6.5kg
紧固件：	螺钉，螺栓
紧固件数量：	14
拆解工具：	十字螺丝刀，平口螺丝刀，套筒扳手
拆解方法：	1、先拆下副仪表板上饰板总成，后盖板总成，左右前护板总成 2、拆下扶手箱内部，前部上方和左右侧固定螺栓，前部和中部左右侧固定螺钉。 3、向后拆下副仪表板本体总成
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	避免划伤换挡包覆；在扁平撬棒上附上一层薄布，防止插入缝隙时划伤包覆表皮； 勿使用猛力拔出副仪表板上饰板防止拉断线束或副仪表板上饰板本体；佩戴防护设 备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.22 手套箱总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	仪表板左下方，副驾前方
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	1.244kg
紧固件：	限位块、手套箱阻尼
紧固件数量：	2个、1个
拆解工具：	/
拆解方法：	1、旋转拆下手套箱内部左右限位块 2、拆下手套箱阻尼 3、将手套箱转轴打开到与Z向70° 方向，拆下手套箱
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

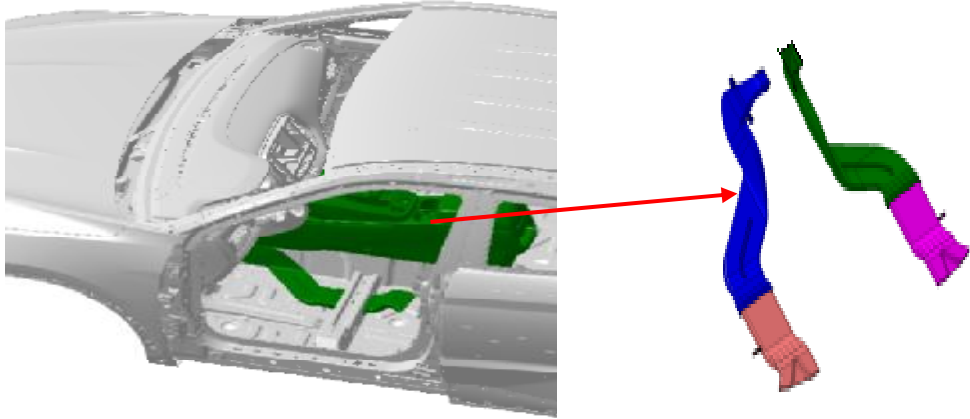
5.2.23 左侧端盖板总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	仪表板左侧
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	0.114kg
紧固件：	A卡、固定卡
紧固件数量：	4个A卡，3个固定卡
拆解工具：	扁平撬棒（塑料）
拆解方法：	1、拆下左侧前门洞胶条（不需要全部拆下，靠近左端盖板处拆下即可） 2、用撬棒插入缝隙打开盖板 3、拆下左端盖板总成
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

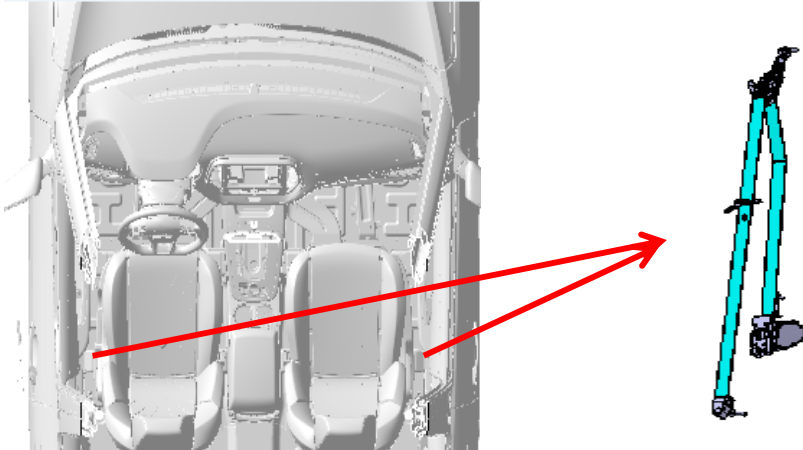
5.2.24 右侧端盖板总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	仪表板右侧
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	0.114kg
紧固件：	A卡、固定卡
紧固件数量：	4个A卡，3个固定卡
拆解工具：	扁平撬棒（塑料）
拆解方法：	1、拆下右侧前门洞胶条（不需要全部拆下，靠近右端盖板处拆下即可） 2、用撬棒插入缝隙打开盖板 3、拆下右端盖板总成。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

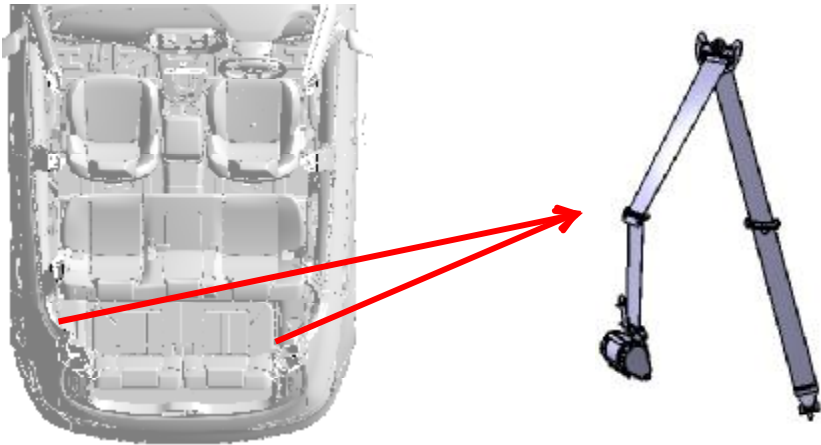
5.2.25 左/右后脚部风管总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左右前座椅下部，地板上
主要材料：	HDPE
数量：	1
重量：	1.5kg
紧固件：	螺钉
紧固件数量：	6
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1、拆下副仪表板本体总成、左右前座椅总成、地毯总成、 2、将左右风管后部吹脚风管上的固定螺钉拆下，拆下后部风管 3、拆下左右风管前部风管上的固定螺钉拆下，拆下前部部风管
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

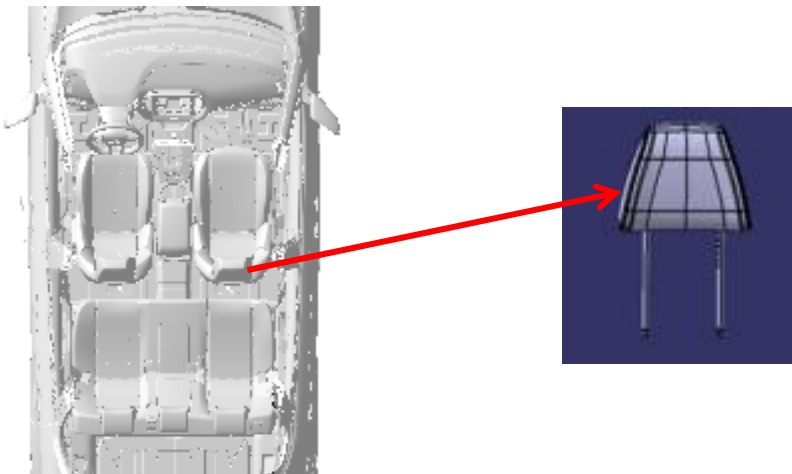
5.2.26 前排安全带

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车辆的左右B柱区域
主要材料：	45#、PP、POM、PA6、ABS
数量：	2
重量：	1.095Kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	Φ 14的套筒、十字螺丝刀
拆解方法：	用Φ 14的套筒将安全带位于车身B柱上和车上地板上的螺栓拆下，用十字螺丝刀将安全带上的固定小螺栓拆下，即可拆除安全带
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

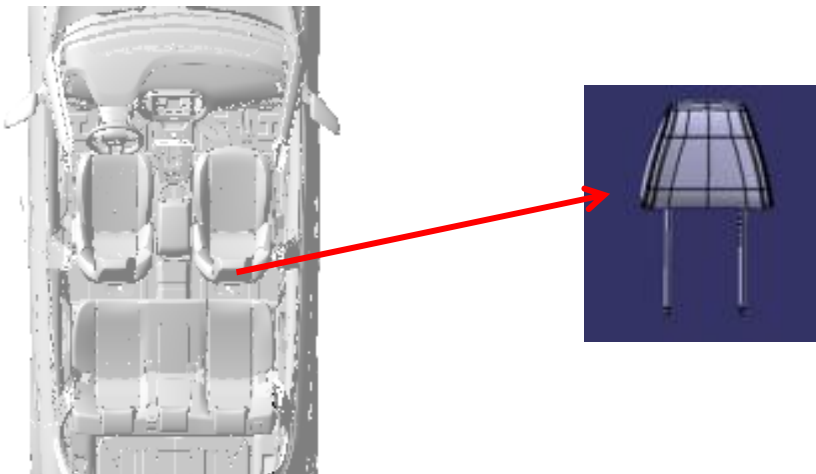
5.2.27 后排安全带

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车辆的左右D柱区域
主要材料：	45#、PP、POM、PA6、ABS
数量：	2
重量：	1.022Kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	Φ 14的套筒、十字螺丝刀
拆解方法：	用Φ 14的套筒将安全带位于车身D柱上和车身地板上的螺栓拆下，用十字螺丝刀将安全带上的固定小螺栓拆下，即可拆除安全带
回收利用途径：	废塑料破碎清洗后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

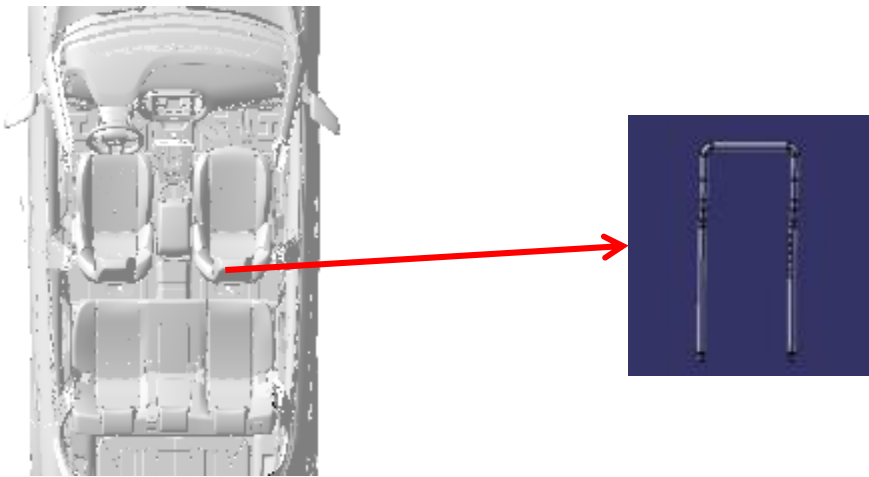
5.2.28 前排座椅头枕表层

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅头枕上
主要材料：	PVC、PET
数量：	2
重量：	0.1kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

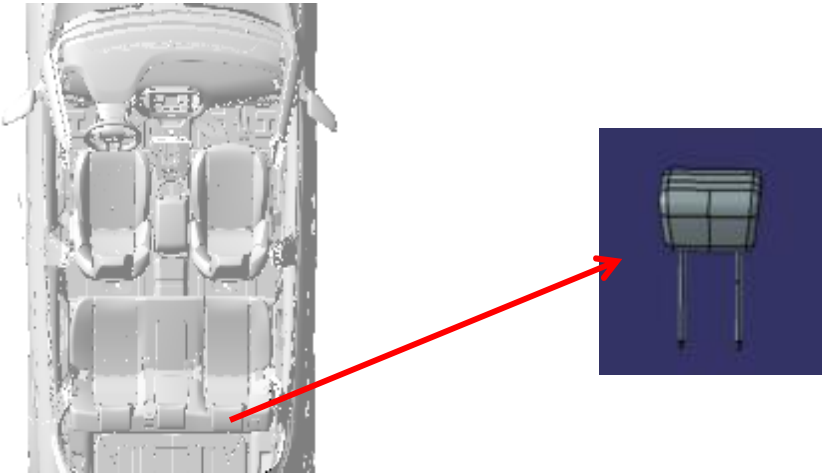
5.2.29 前排座椅头枕衬垫

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅头枕上
主要材料：	PUR
数量：	2
重量：	0.9Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

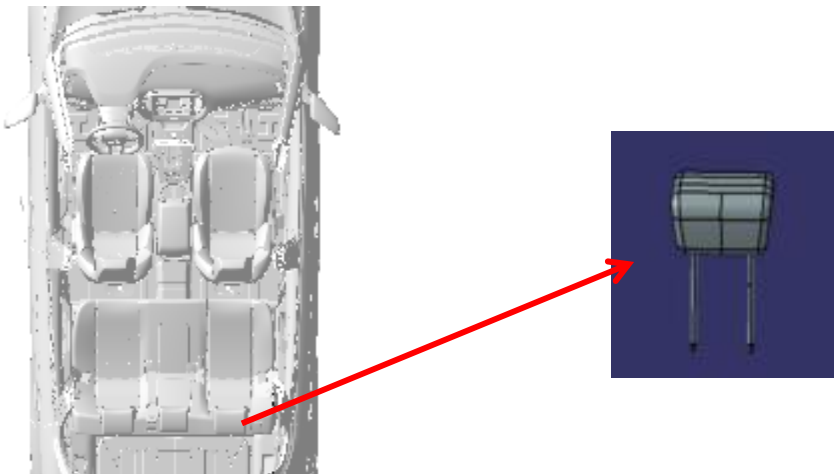
5.2.30 前排座椅头枕骨架

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅头枕上
主要材料：	钢铁
数量：	2
重量：	0.429kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	去除头枕表皮及衬垫后直接取出；
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

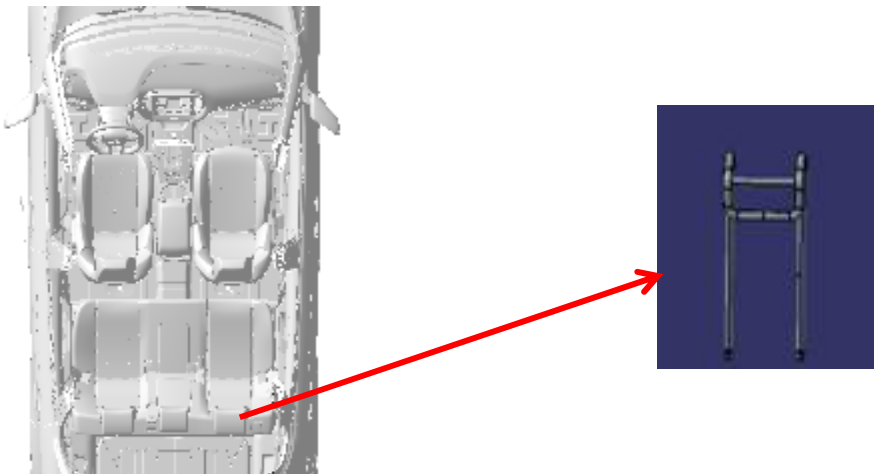
5.2.31 后排座椅头枕表层

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅头枕上
主要材料：	PVC、PET
数量：	2
重量：	0.637Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

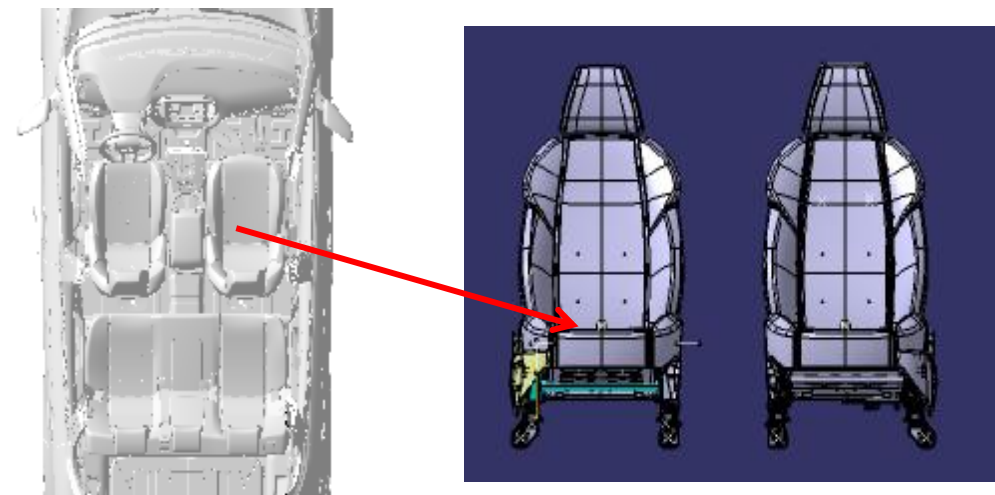
5.2.32 后排座椅头枕衬垫

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅头枕上
主要材料：	PUR
数量：	2
重量：	0.637Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

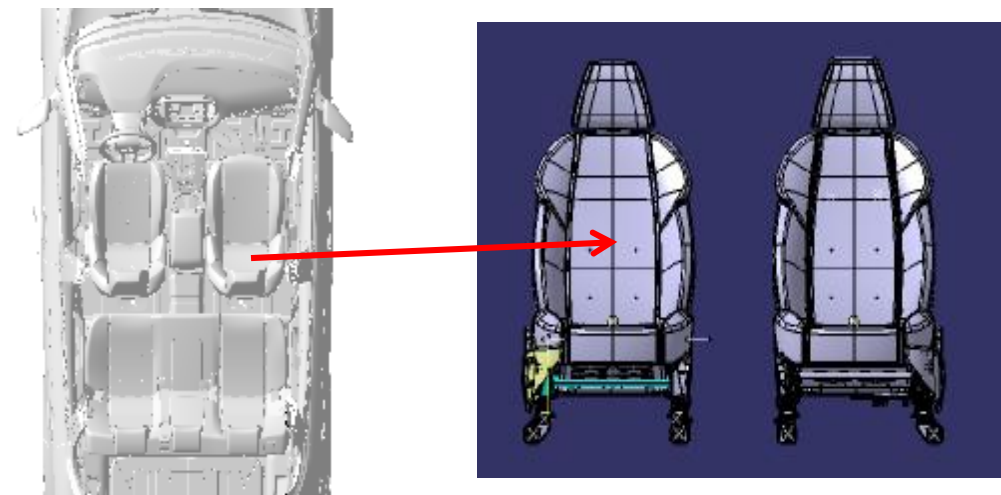
5.2.33 后排座椅头枕骨架

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅头枕上
主要材料：	钢铁
数量：	2
重量：	0.416Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	去除头枕表皮及衬垫后直接取出；
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

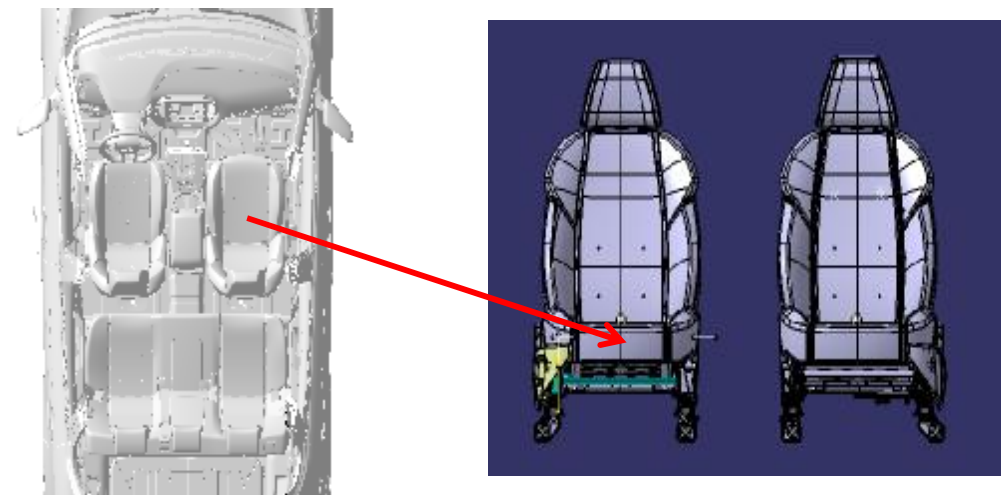
5.2.34 前排座椅表层

零部件图片：		
适用车型：	全部	
位置：	前排座椅上	
主要材料：	PVC、PET	
数量：	2件	
重量：	1.452Kg	
紧固件：	/	
紧固件数量：	/	
拆解工具：	剪刀	
拆解方法：	直接取出	
回收利用途径：	废塑料改性后再利用	
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）	
安全警示标志：		

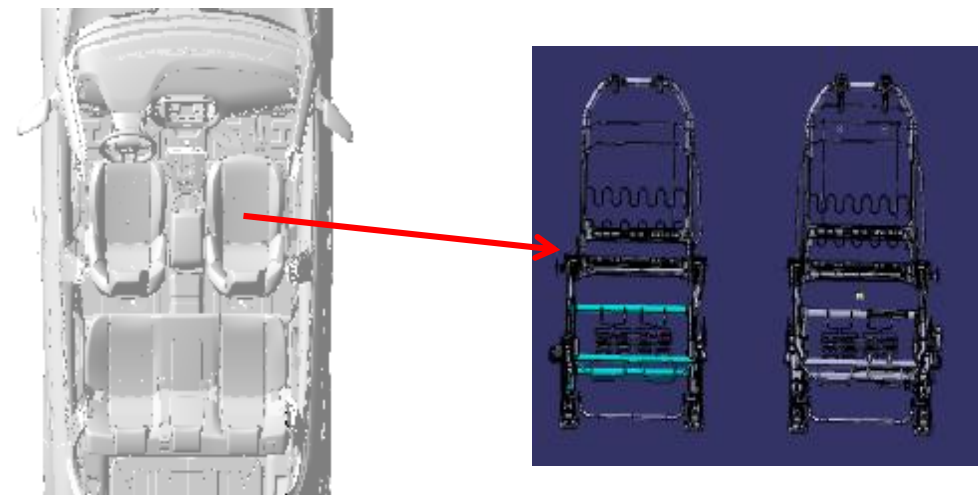
5.2.35 前排座椅靠背衬垫

零部件图片：		
适用车型：	全部	
位置：	前排座椅上	
主要材料：	PUR	
数量：	2件	
重量：	1.582Kg	
紧固件：	/	
紧固件数量：	/	
拆解工具：	剪刀	
拆解方法：	直接取出	
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用	
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）	
安全警示标志：		

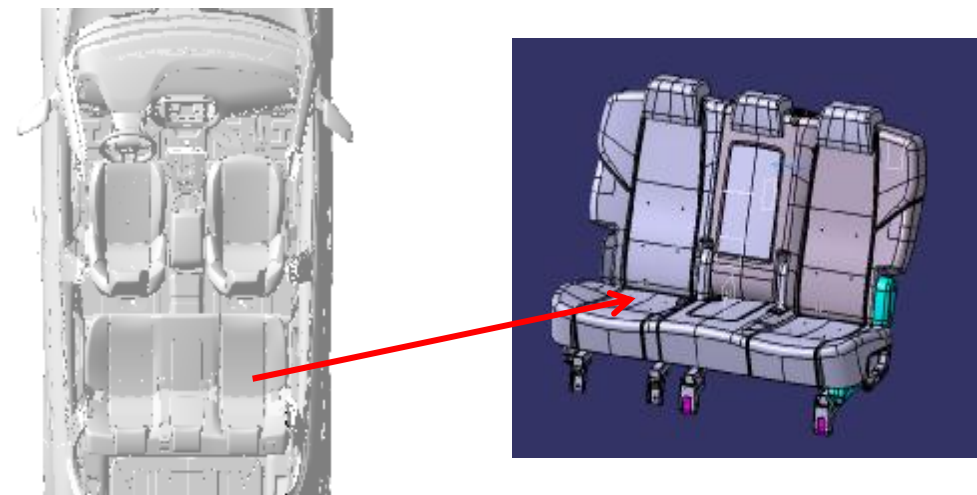
5.2.36 前排座椅衬垫

零部件图片：		
适用车型：	全部	
位置：	前排座椅上	
主要材料：	PUR	
数量：	2件	
重量：	0.987Kg	
紧固件：	/	
紧固件数量：	/	
拆解工具：	剪刀	
拆解方法：	直接取出	
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用	
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）	
安全警示标志：		

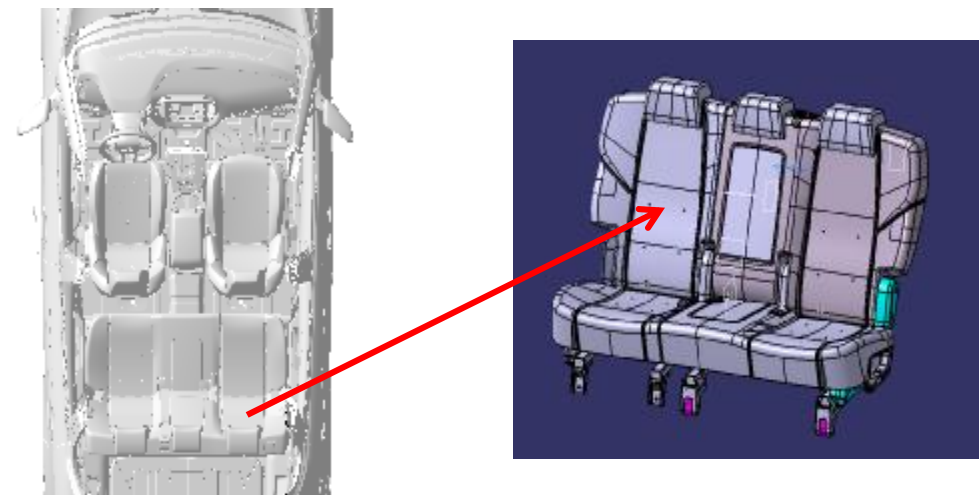
5.2.37 前排座椅骨架

零部件图片：		
适用车型：	全部	
位置：	前排座椅上	
主要材料：	钢铁	
数量：	2件	
重量：	15.337Kg	
紧固件：	螺栓、C形钉	
紧固件数量：	螺栓：8个、C形钉：48个	
拆解工具：	13#棘轮扳手、C形钉钳子	
拆解方法：	1、将前脚架饰盖的翻盖掀开,用棘轮扳手将右前座椅总成的螺栓依次拧开，取出座椅总成 2、用C形钉钳子将C形钉剪断，取下座皮套； 3、拔出头枕固定塑料件，取下背皮套；	
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用	
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）	
安全警示标志：		

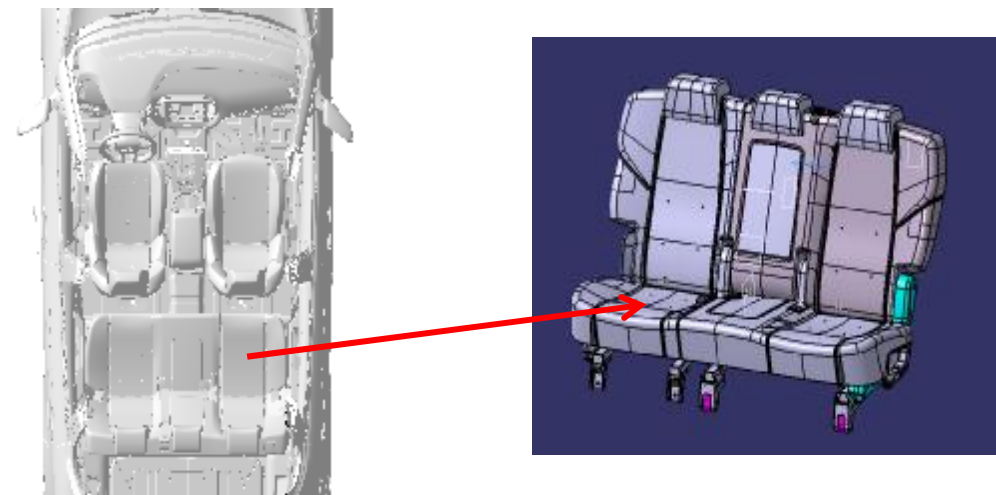
5.2.38 后排座椅表层

零部件图片：		
适用车型：	全部	
位置：	前排座椅上	
主要材料：	PVC、PET	
数量：	2件	
重量：	2.6Kg	
紧固件：	/	
紧固件数量：	/	
拆解工具：	剪刀	
拆解方法：	直接取出	
回收利用途径：	废塑料改性后再利用	
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）	
安全警示标志：		

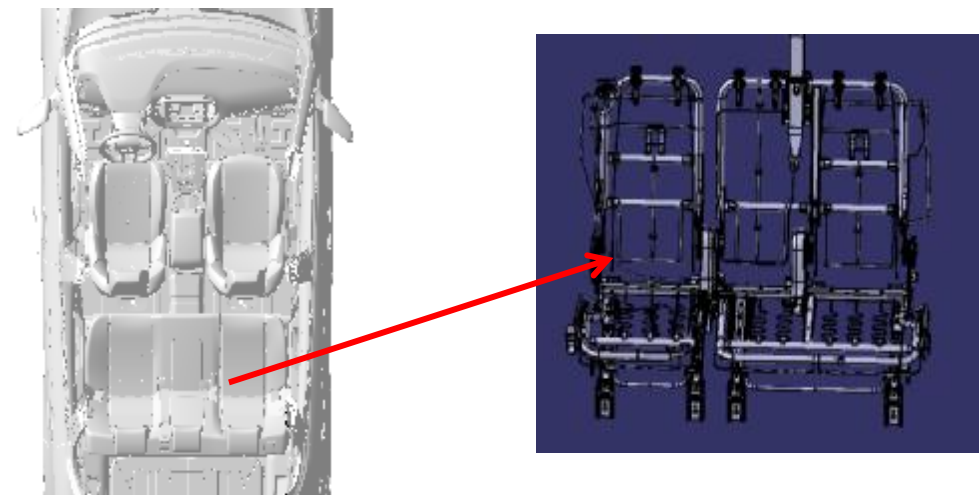
5.2.39 后排座椅靠背衬垫

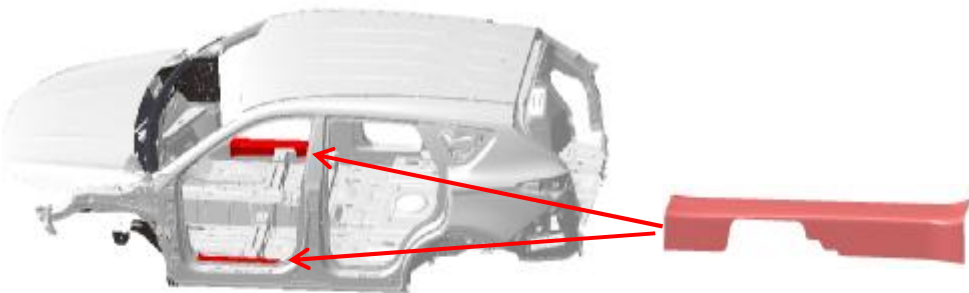
零部件图片：	 The image consists of two parts. On the left is a top-down view of a vehicle's rear interior, showing the seats and floor. A red arrow points from the rear seat backrest area towards the right. On the right is a detailed 3D model of the rear seat backrest cushion, which is light blue with black straps and buckles. A red arrow points to the top of the cushion.
适用车型：	全部
位置：	前排座椅上
主要材料：	PUR
数量：	2件
重量：	2.85Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.40 后排座椅衬垫

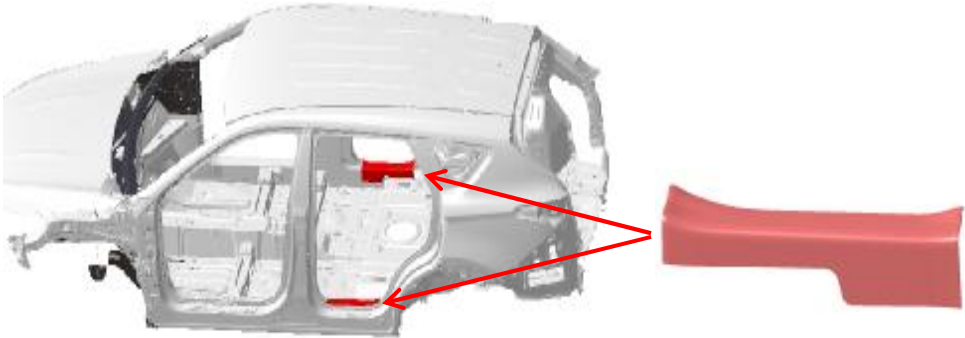
零部件图片：		
适用车型：	全部	
位置：	前排座椅上	
主要材料：	PUR	
数量：	2件	
重量：	2.4Kg	
紧固件：	/	
紧固件数量：	/	
拆解工具：	剪刀	
拆解方法：	直接取出	
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用	
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）	
安全警示标志：		

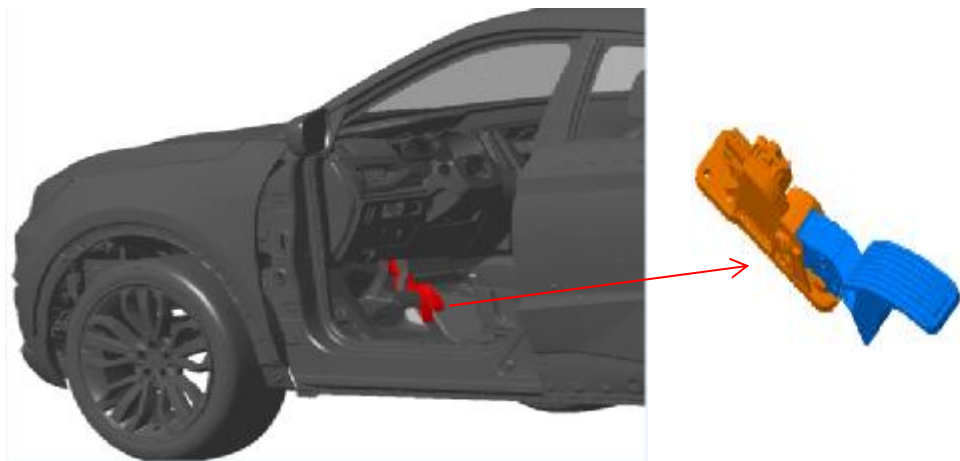
5.2.41 后排座椅骨架

零部件图片：		
适用车型：	全部	
位置：	前排座椅上	
主要材料：	钢铁	
数量：	2件	
重量：	39.55Kg	
紧固件：	螺栓、C形钉	
紧固件数量：	螺栓：9个、C形钉：56个	
拆解工具：	13#棘轮扳手、C形钉钳子	
拆解方法：	1、将前脚架饰盖的翻盖掀开,用棘轮扳手将右前座椅总成的螺栓依次拧开，取出座椅总成 2、用C形钉钳子将C形钉剪断，取下座皮套； 3、拔出头枕固定塑料件，取下背皮套； 4、取出骨架	
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用	
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）	
安全警示标志：		

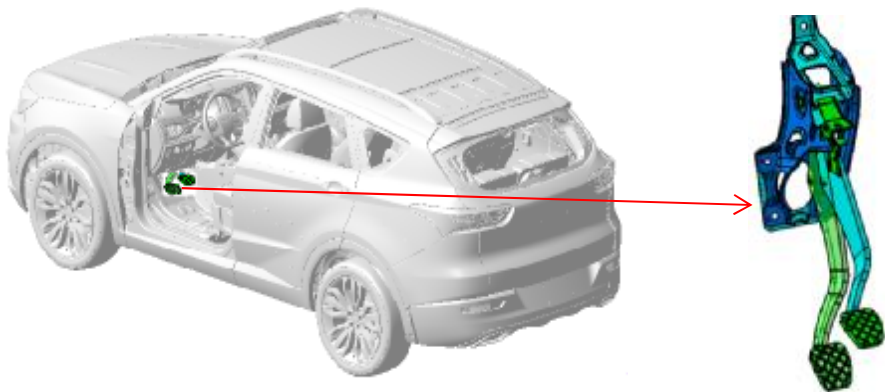
5.2.42 前门槛压板	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前门下方
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	2
重量：	0.23kg
紧固件：	金属夹子
紧固件数量：	5个/件
拆解工具：	无
拆解方法：	1、先抠前门槛压板两边，向车顶方向用力 2、再直接把前门槛压板拔下来
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.43 后门槛压板

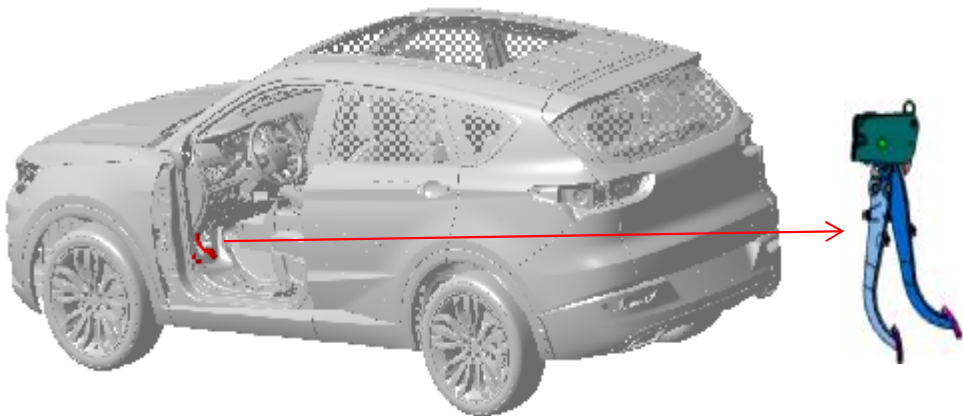
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后门下方
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	2
重量：	0.14kg
紧固件：	金属夹子、线束卡扣
紧固件数量：	各2个/件
拆解工具：	无
拆解方法：	1、先抠后门槛压板两边，向车顶方向用力 2、再直接把后门槛压板拔下来
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.44 油门踏板	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	驾驶室内前挡板上
主要材料：	PA6+GF30，45#钢
数量：	1
重量：	0.33kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	3
拆解工具：	套筒、棘轮
拆解方法：	1、打开驾驶室车门； 2、将油门踏板对应的线束接插件拔出； 3、拧下螺母，将油门踏板取出；
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

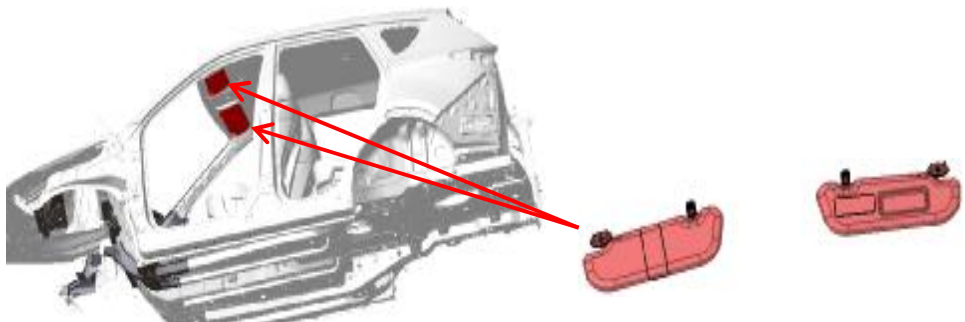
5.2.45 制动踏板

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于主驾驶室下前方，在油门踏板左侧，在离合踏板右侧
主要材料：	DC01
数量：	1
重量：	2.269kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	5
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）；
安全警示标志：	

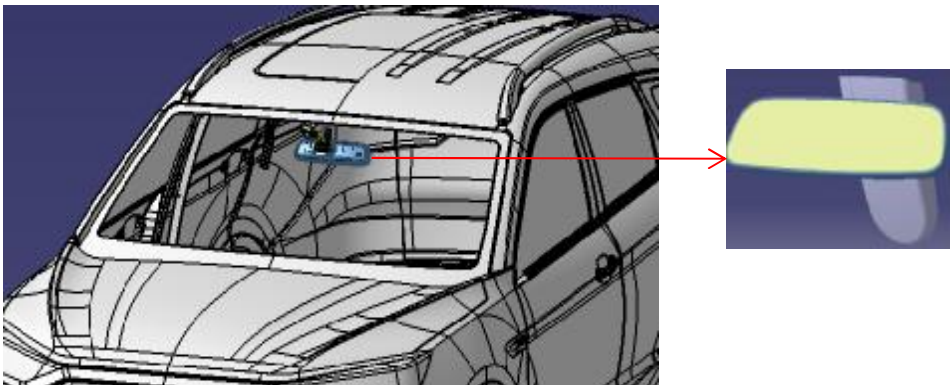
5.2.46 离合踏板总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于主驾驶室下前方，在制动踏板左侧，在歇脚板右侧
主要材料：	PA66+GF20、65Mn、20、DC01、Q235、TPU、PUR、POM、SWP-B
数量：	1
重量：	1.38kg
紧固件：	六角法兰面螺母M8
紧固件数量：	4
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

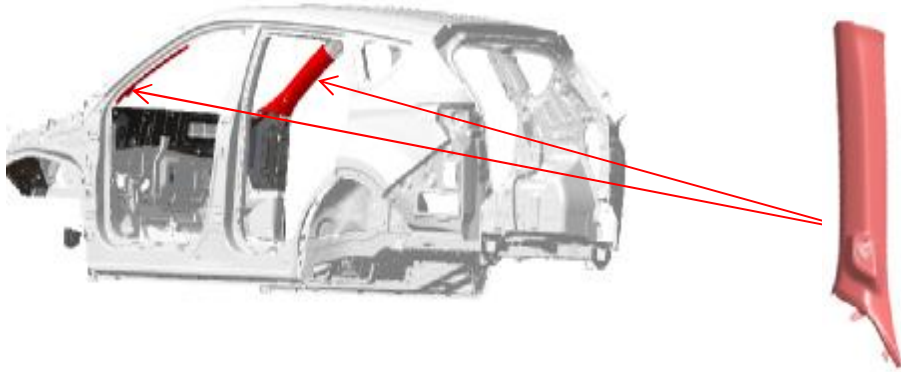
5.2.47 左、右遮阳板

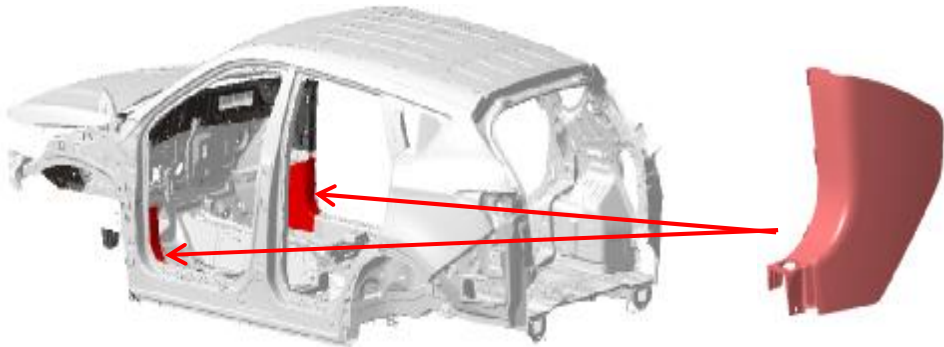
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	驾驶舱主、副驾顶棚前端
主要材料：	PVC+PU发泡
数量：	2
重量：	0.23kg
紧固件：	螺钉
紧固件数量：	3
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1、取下固定座A上的小堵盖，再用螺丝刀拆掉固定座A上的2个螺钉 2、拆掉固定座B上的一个螺钉，取下遮阳板
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

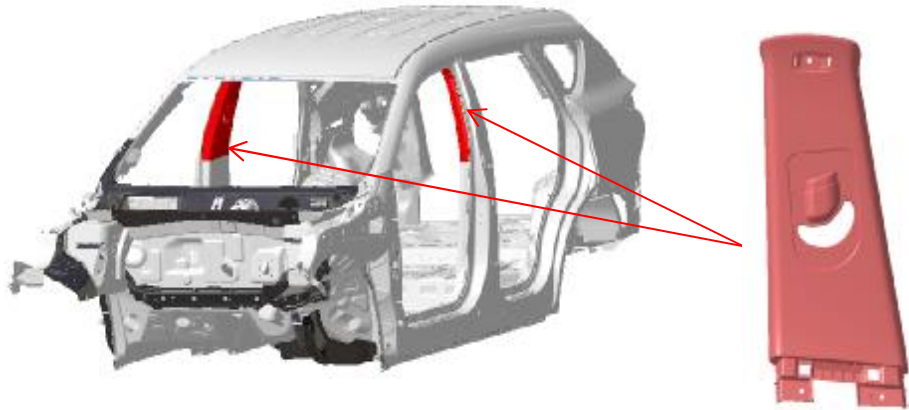
5.2.48 内后视镜总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前风挡玻璃后部
主要材料：	POM、铝及铝合金、玻璃
数量：	1
重量：	0.34kg
紧固件：	M4*10螺栓
紧固件数量：	1
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1、用十字螺丝刀将底座上的松开； 2、将镜框上的手动防眩按钮朝下，底座由下而上滑出前风挡上的底座槽取出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用，钢化玻璃浮法工艺回收再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

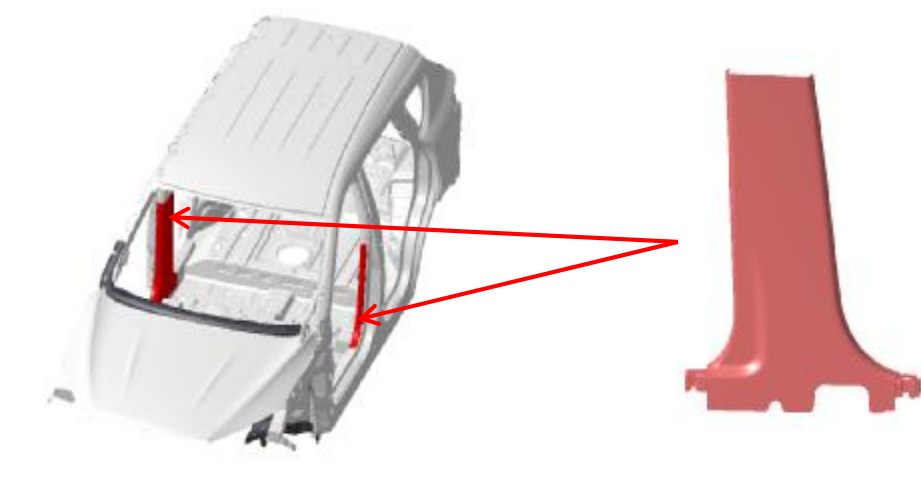
5.2.49 左、右A柱上护板总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	驾驶舱主、副驾
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	2
重量：	0.29kg
紧固件：	二级卡扣、线束卡扣
紧固件数量：	1个/件、2个/件
拆解工具：	一字螺丝刀
拆解方法：	1、用一字螺丝刀将二级卡扣尾部旋转90°，拉动A柱上本体，使其与二级卡扣脱离 2、取出A柱上护板本体，脱离2个线束卡扣 3、将A柱上护板从仪表中直接抽出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

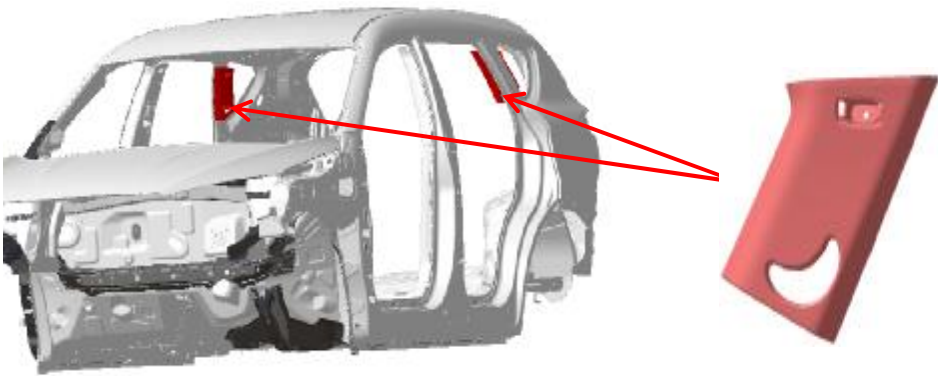
5.2.50左、右A柱下护板总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	驾驶舱主、副驾脚下
主要材料：	PP+PE
数量：	2
重量：	0.28kg
紧固件：	螺钉、金属夹子
紧固件数量：	1个/件、2个/件
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1、拆下前门槛压板，用十字螺丝刀卸掉A柱下护板处的螺钉 2、直接拔出A柱下护板
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

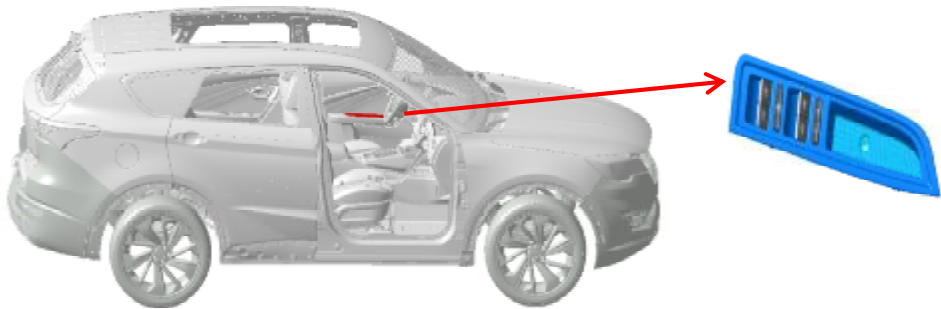
5.2.51 左、右B柱上护板总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	第一排座椅靠背旁
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	2
重量：	0.50kg
紧固件：	螺钉
紧固件数量：	3个/件
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1、先拆掉门洞胶条 2、再拆掉B柱上护板上的气囊小堵盖，用十字螺丝刀拆掉堵盖后面的小螺丝 3、拆掉B柱下护板，用十字螺丝刀拆掉B柱上护板靠下的两个螺钉，取出上护板总成
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

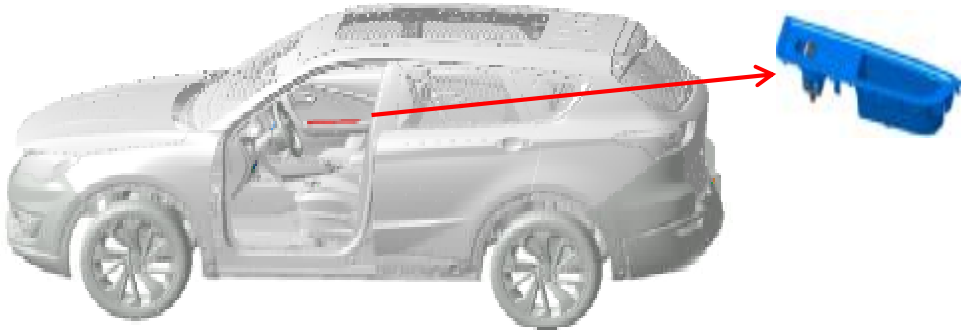
5.2.52 左、右B柱下护板总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	第一排座椅靠背旁
主要材料：	PP+PE
数量：	2
重量：	0.80kg
紧固件：	塑料卡扣
紧固件数量：	4个/件
拆解工具：	无
拆解方法：	1、先拆掉前后门洞胶条 2、再拆掉前、后门槛压板。 3、直接取出B柱下护板
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

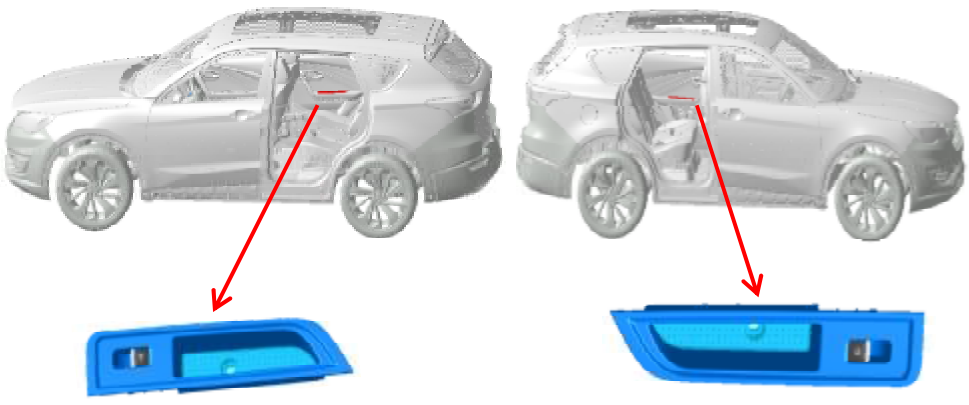
5.2.53 C柱上护板总成（C柱内饰）

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	第二排座椅靠背旁
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	2
重量：	0.80kg
紧固件：	螺栓、金属夹子
紧固件数量：	各1个
拆解工具：	螺丝刀，塑料撬片
拆解方法：	1、先用塑料翘片将C柱上护板总成上的堵盖拆下 2、再用螺丝刀拧下固定螺栓， 3、稍微用力，将C柱上护板连同金属夹子从钣金里拆下
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

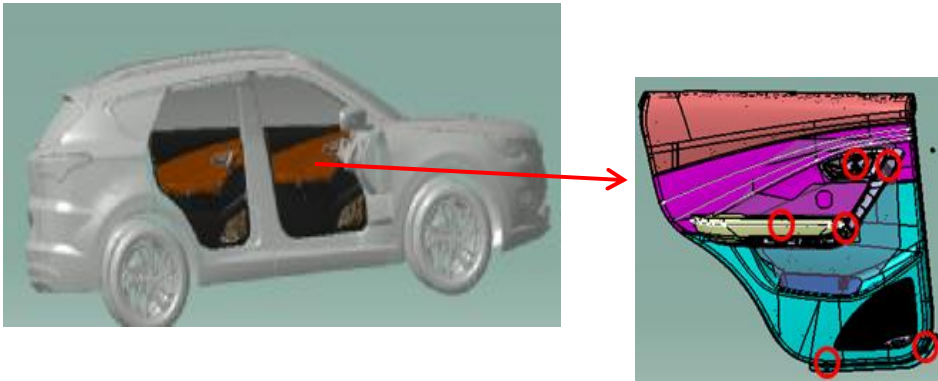
5.2.54 驾驶位车门玻璃升降开关组	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于司机侧门护板上，门把手旁
主要材料：	PC、ABS、PA6-GF30
数量：	1
重量：	0.20kg
紧固件：	十字槽大半圆头自攻螺钉ST4.8×16、卡扣
紧固件数量：	1
拆解工具：	塑料翘棒、十字螺丝刀
拆解方法：	先将橡胶垫取出，用十字螺丝刀将紧固螺钉拧出，然后用塑料翘棒将整个开关从门护板上撬出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.55 副驾驶车门玻璃升降开关	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于副驾驶侧门护板上，门把手旁
主要材料：	PC、ABS、PA6-GF30
数量：	1
重量：	0.13kg
紧固件：	十字槽大半圆头自攻螺钉ST4.8×16；卡扣
紧固件数量：	1
拆解工具：	塑料翘棒、十字螺丝刀
拆解方法：	先将橡胶垫取出，用十字螺丝刀将紧固螺钉拧出，然后用塑料翘棒将整个开关从门护板上撬出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

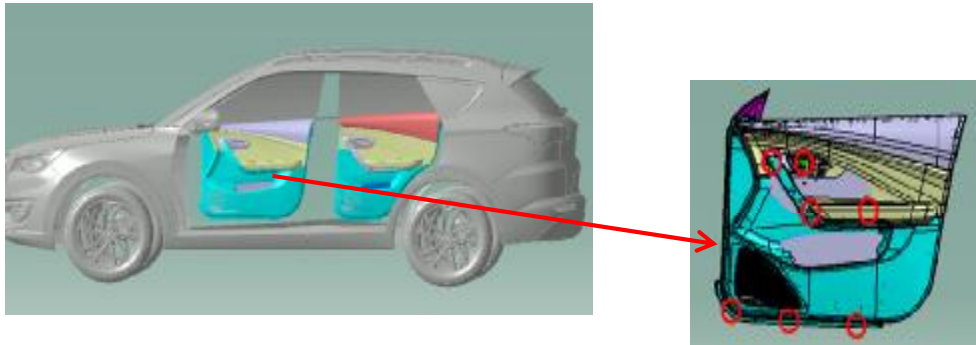
5.2.56 左、右后门玻璃升降开关

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于后排左右两侧门护板上，门把手旁
主要材料：	PC、ABS、PA6-GF30
数量：	2
重量：	0.26kg
紧固件：	十字槽大半圆头自攻螺钉ST4.8×16、卡扣
紧固件数量：	2
拆解工具：	塑料翘棒、十字螺丝刀
拆解方法：	先将橡胶垫取出，用十字螺丝刀将紧固螺钉拧出。然后用塑料翘棒将整个开关从门护板上撬出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

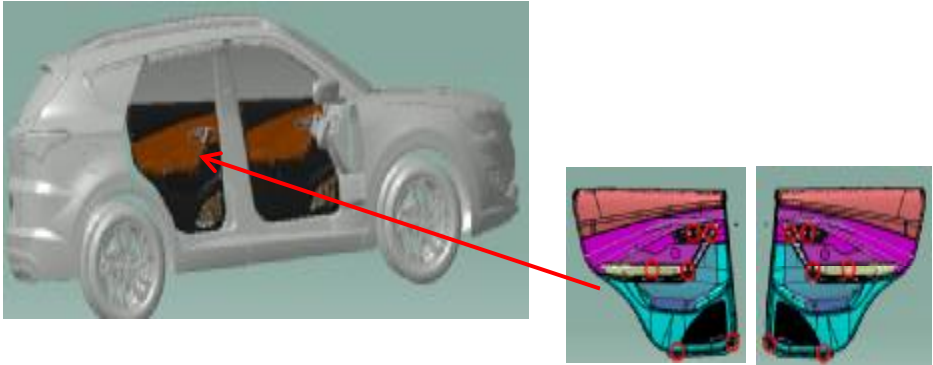
5.2.57 左前门护板总成

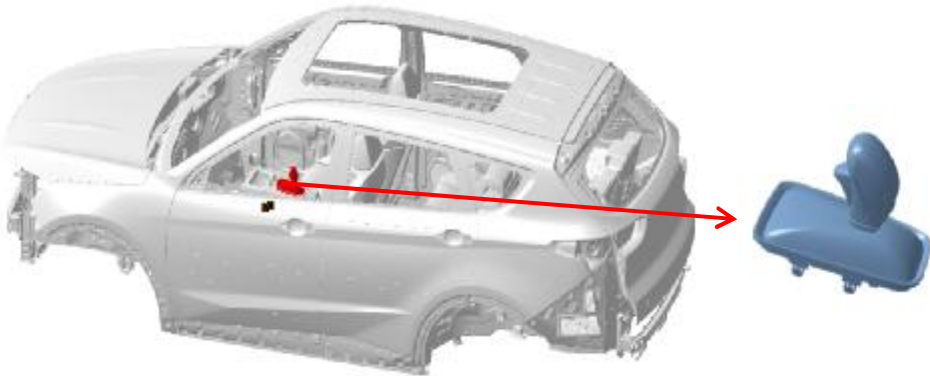
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左前门
主要材料：	PP、ABS、PVC、PU
数量：	1
重量：	4.25kg
紧固件：	螺钉、卡扣
紧固件数量：	螺钉8个，卡扣7个
拆解工具：	平口螺丝刀，梅花螺丝刀，扁平塑料撬棒
拆解方法：	1、平口螺丝刀沿拆卸口撬开内三角块、斜把手盖板、内开堵盖； 2、用梅花螺丝刀卸掉前门以及玻璃升降器拉手盒里面的紧固螺钉； 3、用扁平塑料棒翘起玻璃升降器开关面板，拔出电器插头； 4、用手握住门板下边沿用力拉动门护板使门护板与钣金脱离； 5、拔掉锁拉线及氛围灯插接件，取下门护板。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

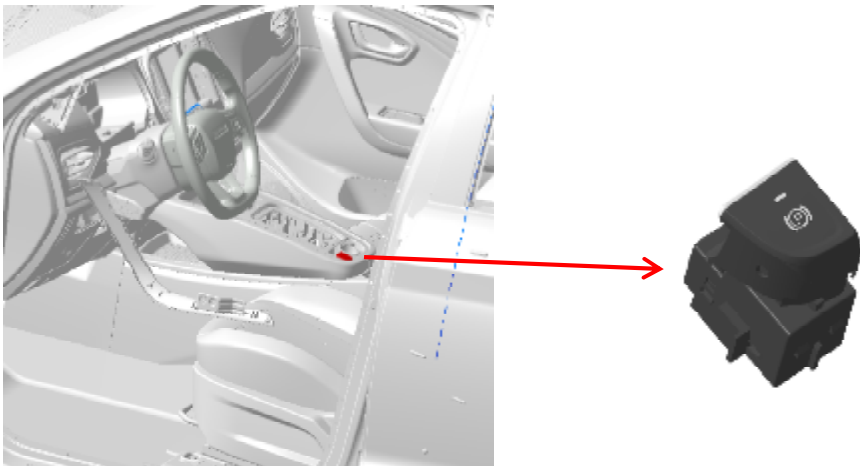
5.2.58 右前门护板总成

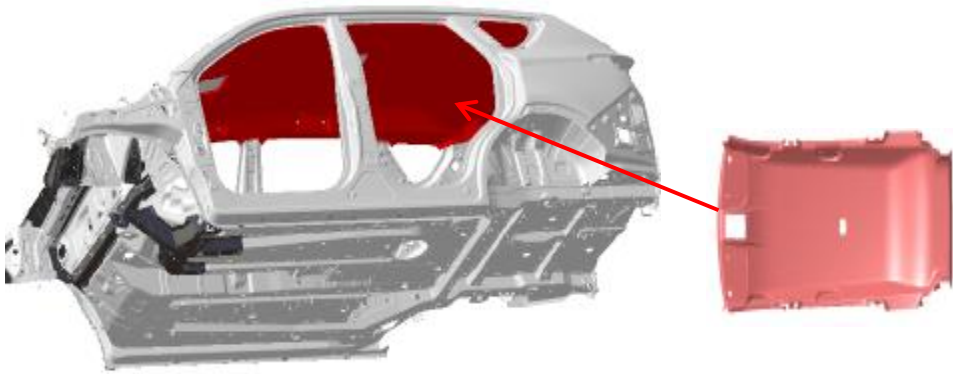
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左前门
主要材料：	PP、ABS、PVC、PU
数量：	1
重量：	4.25kg
紧固件：	螺钉、卡扣
紧固件数量：	螺钉8个，卡扣7个
拆解工具：	平口螺丝刀，梅花螺丝刀，扁平塑料撬棒
拆解方法：	1、平口螺丝刀沿拆卸口撬开内三角块、斜把手盖板、内开堵盖； 2、用梅花螺丝刀卸掉前门以及玻璃升降器拉手盒里面的紧固螺钉； 3、用扁平塑料棒翘起玻璃升降器开关面板，拔出电器插头； 4、用手握住门板下边沿用力拉动门护板使门护板与钣金脱离； 5、拔掉锁拉线及氛围灯插接件，取下门护板。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.59 左、右后门护板总成

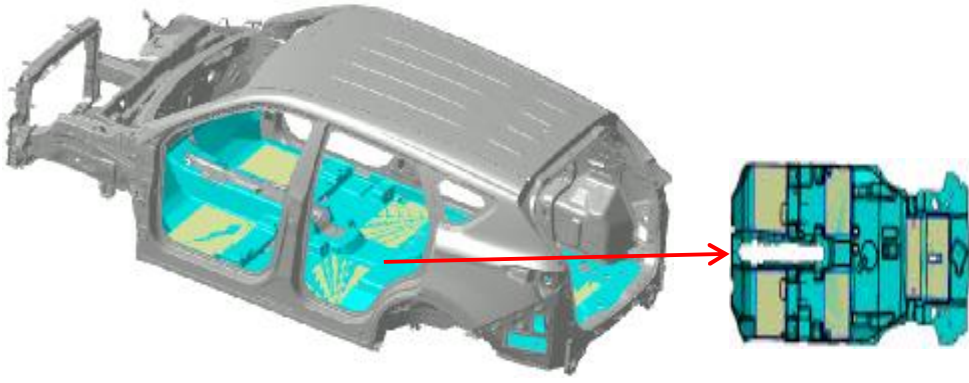
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左、右后门
主要材料：	PP、ABS、PVC、PU
数量：	各1
重量：	3.8kg/件
紧固件：	螺钉、卡扣
紧固件数量：	螺钉6个、卡扣7个
拆解工具：	平口螺丝刀，梅花螺丝刀，扁平塑料撬棒
拆解方法：	1、平口螺丝刀沿拆卸口撬开内三角块、斜把手盖板、内开堵盖； 2、用梅花螺丝刀卸掉前门以及玻璃升降器拉手盒里面的紧固螺钉； 3、用扁平塑料棒翘起玻璃升降器开关面板，拔出电器插头； 4、用手握住门板下边沿用力拉动门护板使门护板与钣金脱离； 5、拔掉锁拉线及氛围灯插接件，取下门护板。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.60 换挡手柄	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	副仪表板区域
主要材料：	PA66-GF30、真皮等
数量：	1
重量：	0.2g
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	6个
拆解工具：	一字起
拆解方法：	1、先拆掉换挡手球及护套总成 2、使用一字起将护框从副仪表板本体上拆除
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

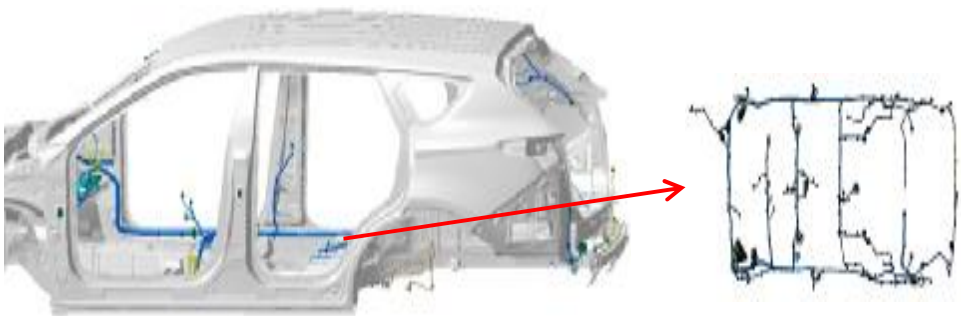
5.2.61 电子驻车开关总成（驻车制动器按钮）	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于副仪表板装饰板中间，杯托前方。
主要材料：	PC、ABS、PA6
数量：	1
重量：	0.05kg
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	4
拆解工具：	塑料翘棒
拆解方法：	将塑料撬棒卡入开关一侧，用力撬出一边；再在另一边按此方法同样操作，最后将开关取出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

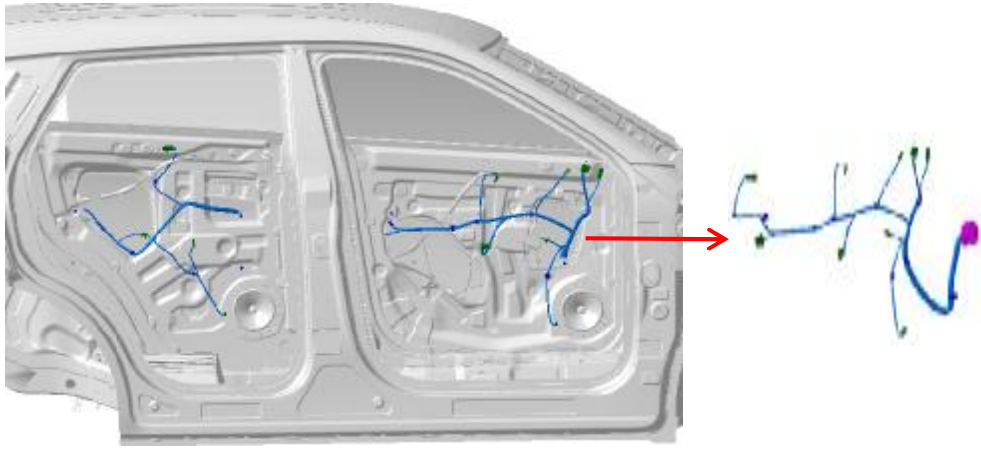
5.2.62 顶棚总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车顶
主要材料：	PU、无纺布
数量：	1
重量：	3.3kg
紧固件：	塑料卡扣 蘑菇搭扣
紧固件数量：	2个/件 18个/件
拆解工具：	十字螺丝刀 绳子
拆解方法：	1、拆掉四门门洞胶条和尾门胶条，拆掉遮阳板、乘客扶手、A/B/C/D柱上护板 2、用绳子取出顶棚尾门处的两个塑料卡扣，在天窗一圈处，用力往下掰顶棚，使其与天窗蘑菇搭扣脱离 3、拆掉顶棚后从尾门处取出（在条件允许情况下，最好从前风挡处取出）
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.63 地毯总成

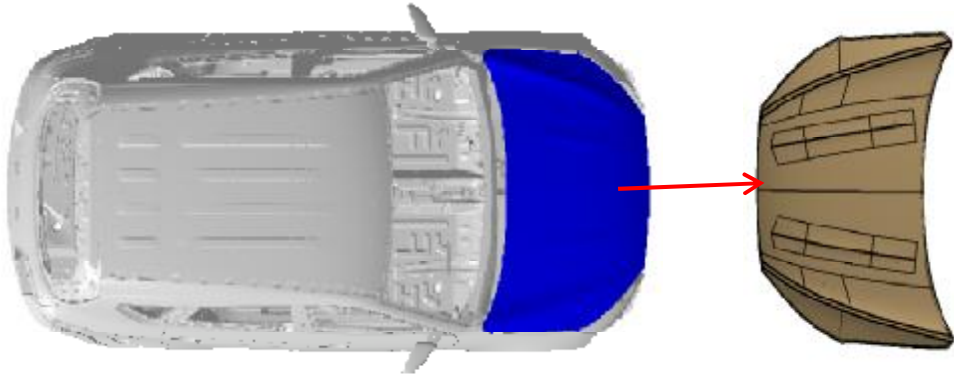
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	平铺在车身地板上方
主要材料：	PET面料 EVA PET布 PET毡
数量：	1
重量：	12.66Kg
紧固件：	压紧盖
紧固件数量：	2
拆解工具：	/
拆解方法：	1、先拆掉座椅，副仪表板，门槛压板，B柱上下护板，C柱上护板，行李箱护板 2、将压紧盖拧下，将地毯取出即可
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.64 室内地板线束（车身线束总成）

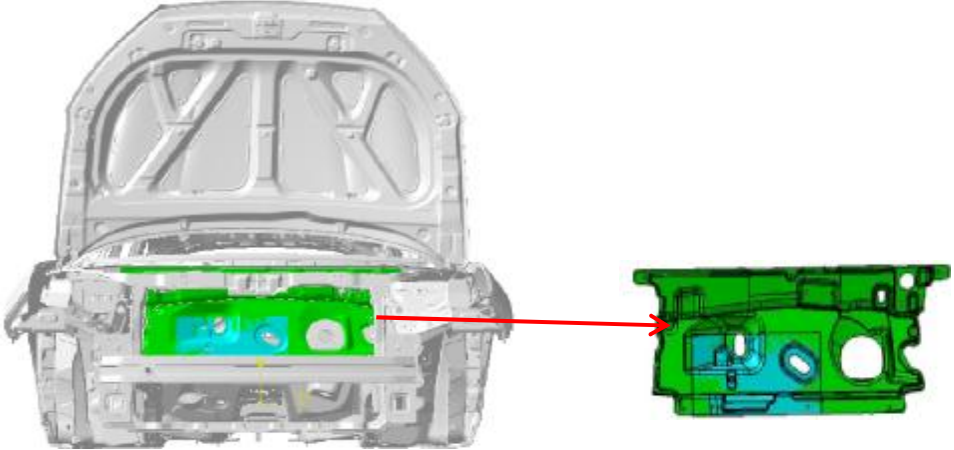
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车内钣金与内饰件之间。
主要材料：	铜合金、PA66、EPDM
数量：	1
重量：	8.312kg
紧固件：	卡扣、螺栓
紧固件数量：	卡扣：126个、六角法兰面螺栓：2个
拆解工具：	套筒扳手、剪刀、卡扣起子
拆解方法：	1、先断开电源负极线束，再断开电源正极线束 2、拆掉内外饰，拧下螺栓、卡扣，取出线束
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.65 车门线束总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车门钣金与门护板之间。
主要材料：	铜合金、PA66、EPDM
数量：	1
重量：	0.73kg
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	卡扣：24个
拆解工具：	剪刀、卡扣起子
拆解方法：	1、先将门线束与室内地板线束对接的插件拔掉 2、拆掉门护板，拧下卡扣，取出线束
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

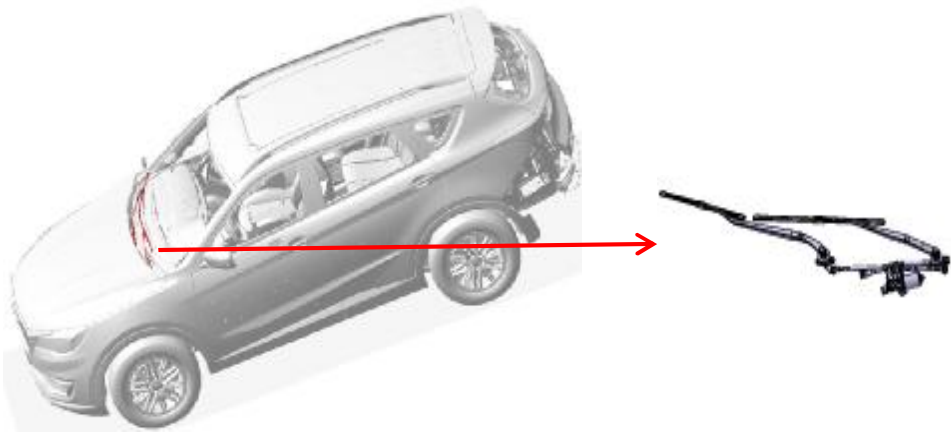
5.2.66 发动机舱盖

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机上方
主要材料：	HC180Y DC04
数量：	1
重量：	18.26 kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

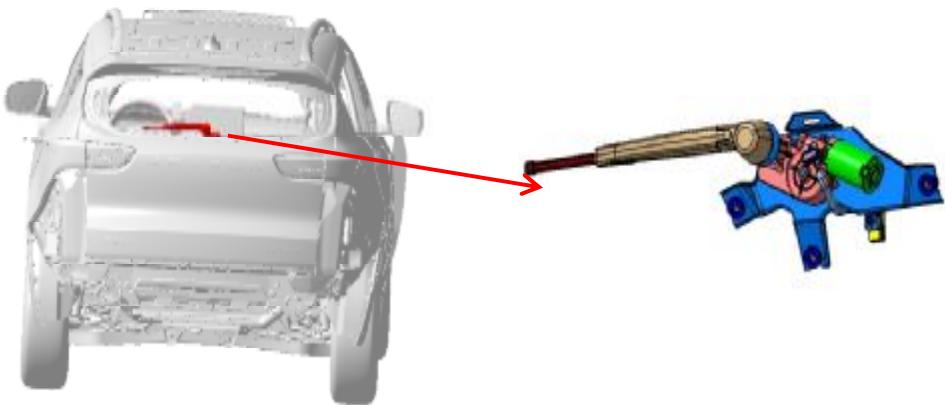
5.2.67 发动机隔热棉

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前挡板钣金外侧
主要材料：	铝箔、PET、PU
数量：	1
重量：	0.34Kg
紧固件：	夹紧垫片
紧固件数量：	7
拆解工具：	老虎钳
拆解方法：	将固定在前挡板外侧减震垫7个夹紧垫片用老虎钳取下后直接将零件取下；
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

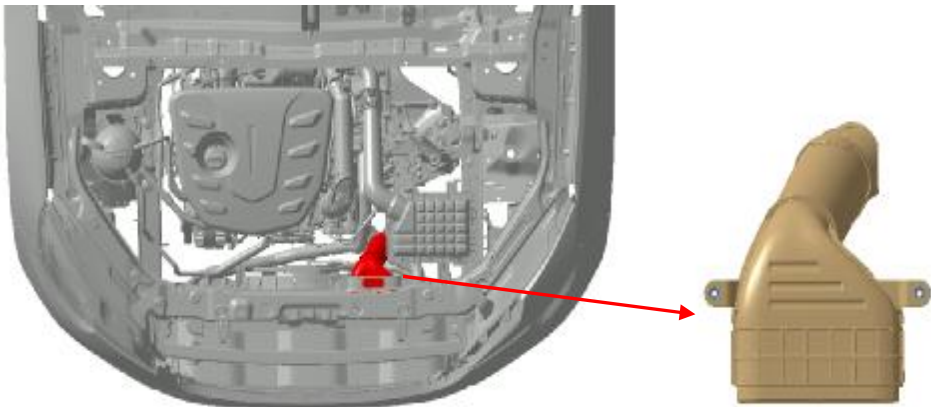
5.2.68 前雨刮总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前风挡下部
主要材料：	ABS、钢铁、铝、橡胶
数量：	1
重量：	2.8kg
紧固件：	螺母、螺栓
紧固件数量：	螺母2个，螺栓4个。
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开前机舱盖 2、用平口螺丝刀取下2只装饰帽。 3、用15的套筒取下2个螺母，取下主副刮臂。 4、拆下前风挡下装饰板 5、拆除4个螺栓，取下雨刮电机及连杆
回收利用途径：	废塑料改性后再利用、金属材料熔融回炉再利用、废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	拆卸电机连杆连接的螺母时，避免电机转动，保证电机连杆初始位置准确，佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

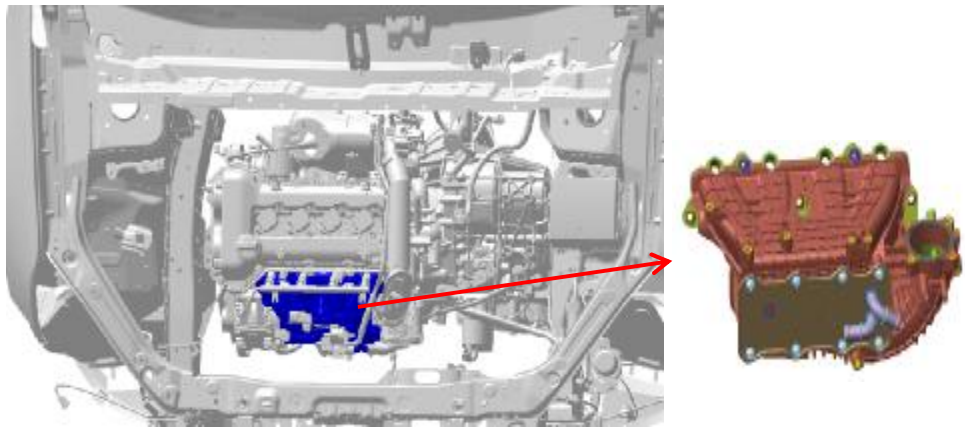
5.2.69 后雨刮总成

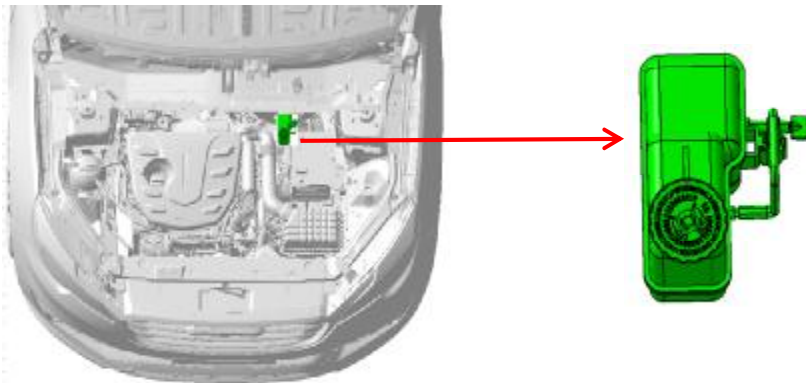
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后风挡下部
主要材料：	POM、铝合金、铜合金、橡胶
数量：	1
重量：	1.2kg
紧固件：	螺母、螺栓
紧固件数量：	螺母4个
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1.卸下后雨刮装饰盖，用套筒取下螺母，取下后雨刮刮片刮臂； 2.打开后背门，拆掉后背门护板，拔掉线束； 3.用套筒扳手取下3个螺母，取下电机。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用、金属材料熔融回炉再利用、废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	避免电机转动，保证刮臂刮片初始位置准确，佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.70 进气口

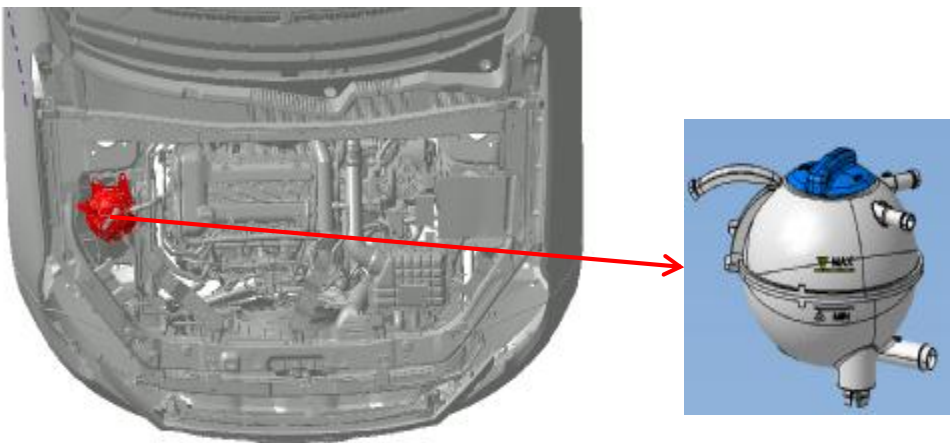
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于空气滤清器右前方
主要材料：	PP、编织管
数量：	1
重量：	0.225Kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2个
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.71 进气歧管

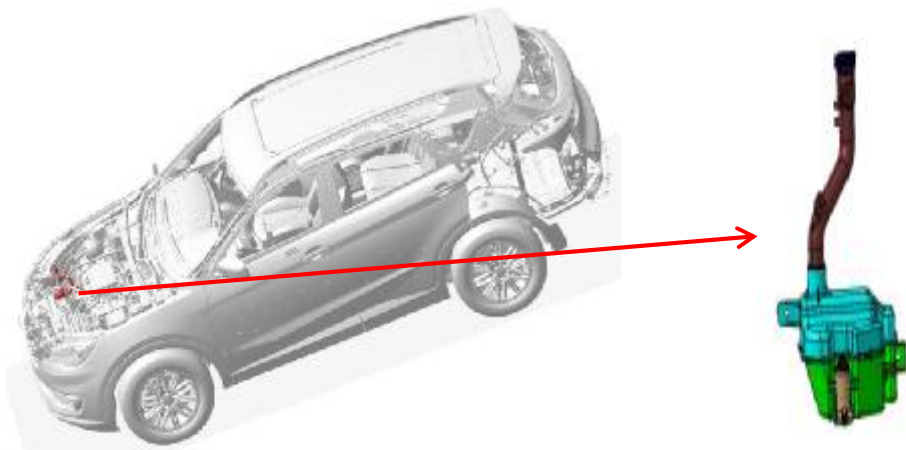
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机进气侧，气门室罩盖下面
主要材料：	PA6+GF30、AL
数量：	1
重量：	2.8kg
紧固件：	六角法兰面螺栓
紧固件数量：	5
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.72 制动液储液罐	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机仓前风挡下装饰板下方
主要材料：	PP、EPDM
数量：	1
重量：	0.202kg
紧固件：	挡圈、销
紧固件数量：	各2个
拆解工具：	尖嘴钳
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用、废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	制动液是有毒液体，避免接触皮肤和眼睛；佩戴防护设备（手套等）；
安全警示标志：	

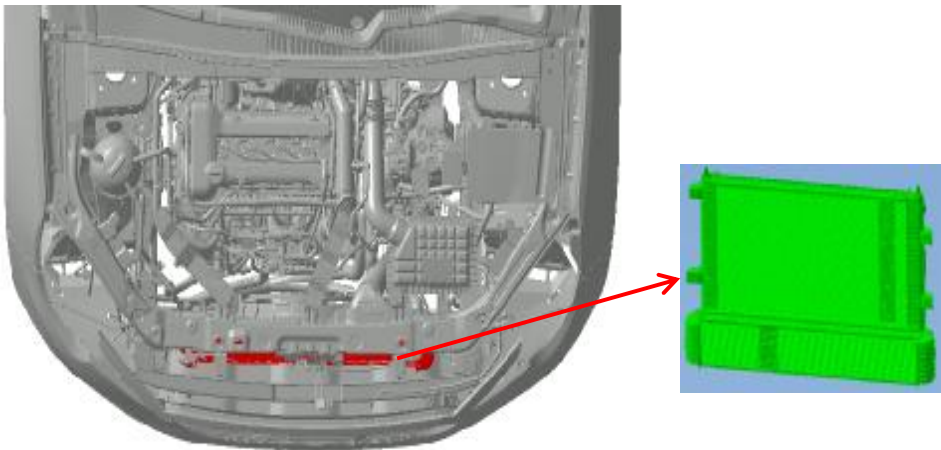
5.2.73 膨胀箱总成

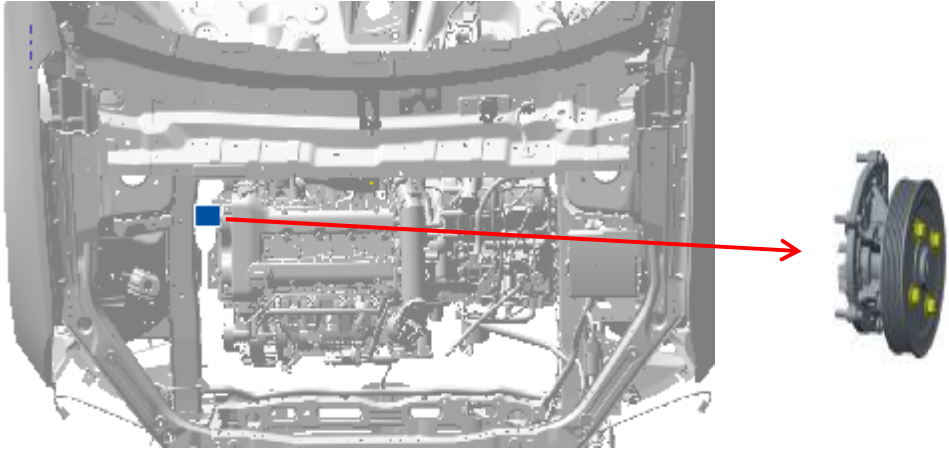
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱
主要材料：	PP、PA
数量：	1
重量：	0.4kg
紧固件：	螺母、卡箍
紧固件数量：	5
拆解工具：	套筒扳手、卡箍钳
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、拆卸膨胀箱紧固螺栓、与膨胀箱相连水管的弹性卡箍，； 3、拔开相连的水管，取下膨胀箱总成。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	避免冷却液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.74 风窗玻璃清洗液储液罐（洗涤罐总成）

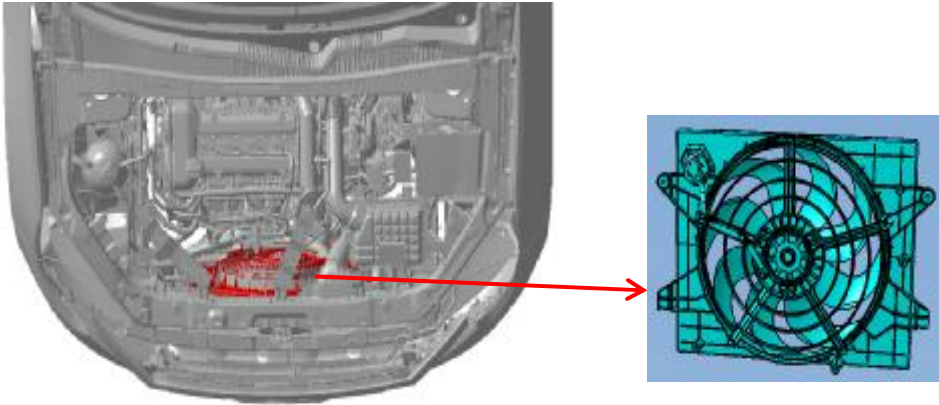
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机舱右前位置
主要材料：	PP
数量：	1
重量：	0.32kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开前机舱盖，拆除翼子板； 2、在洗涤罐下方放置接水盆，拔除洗涤管即可排出洗涤液； 3、拆除6只螺栓，取下清洗液罐
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	避免清洗液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套、安全帽等）
安全警示标志：	

5.2.75 散热器总成

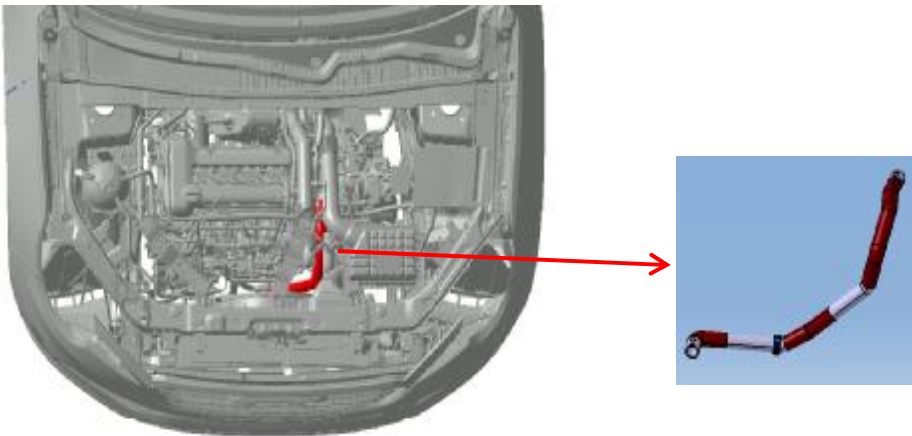
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱
主要材料：	PA66、铝
数量：	2
重量：	4kg
紧固件：	螺栓、螺母、卡箍
紧固件数量：	11
拆解工具：	套筒扳手、十字起
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、拆卸散热器上安装横梁的紧固螺栓、与散热器相连水管的弹性卡箍，； 3、拔开相连的水管，取下散热器总成。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	避免冷却液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

5.2.76 水泵总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机右侧位置
主要材料：	ADC12
数量：	1
重量：	1.4kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	5
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、举升机举起整车 3、松开皮带轮后拆卸水泵总成螺栓；
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

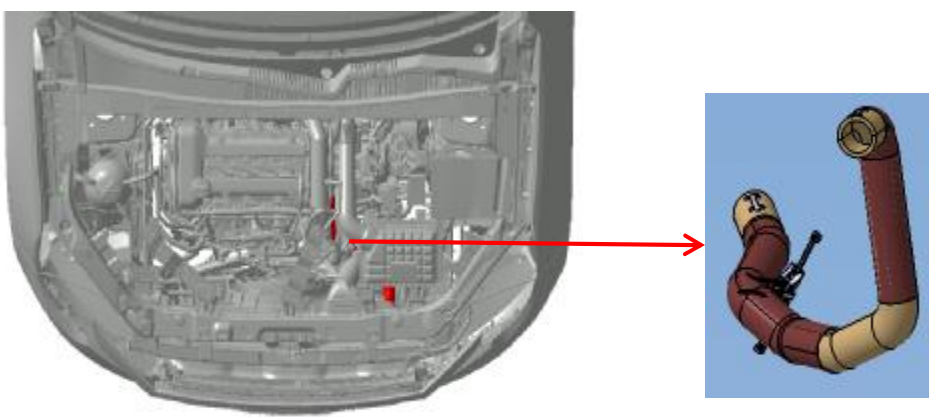
5.2.77 冷却风扇总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱
主要材料：	PA66、PP、钢铁
数量：	1
重量：	3kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2
拆解工具：	套筒扳手、卡箍钳
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、拆卸与散热器相连的螺栓； 3、取下冷却风扇总成总成。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	避免冷却液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

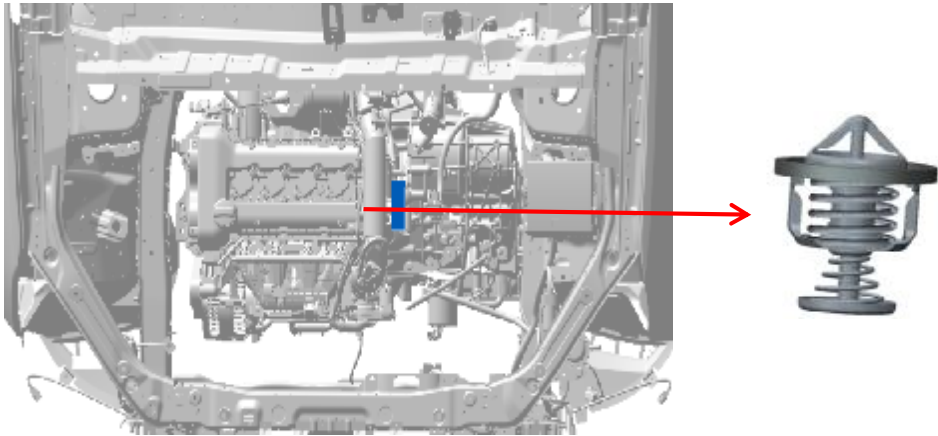
5.2.78 发动机进水管

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱
主要材料：	EPDM、PA66、聚酯线
数量：	1
重量：	0.5kg
紧固件：	弹性卡箍、卡扣
紧固件数量：	3
拆解工具：	卡箍钳
拆解方法：	1、打开前舱盖，拆卸与散热器、发动机相连的弹性卡箍； 2、拔掉固定在风扇上的卡扣，取下发动机进水管。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	避免冷却液与眼睛接触，佩戴防护设备（眼镜、手套等）
安全警示标志：	

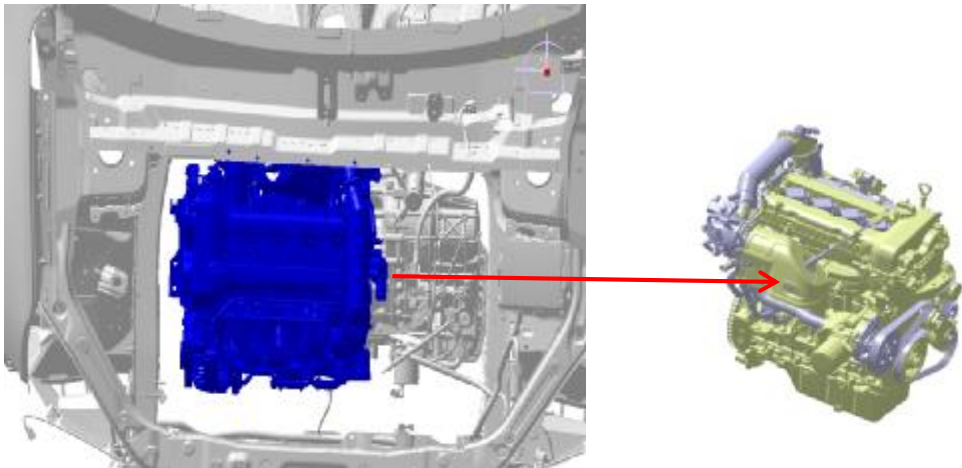
5.2.79 发动机出水管

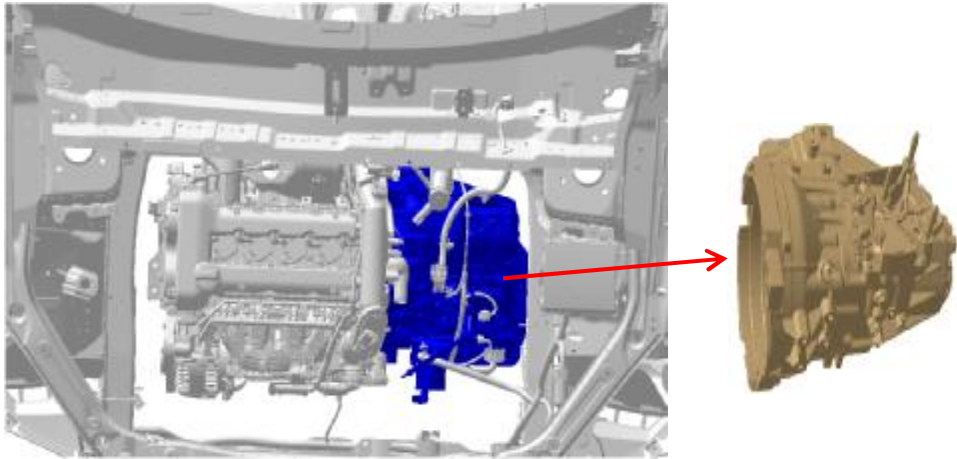
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱
主要材料：	EPDM、PA66、聚酯线
数量：	1
重量：	0.35kg
紧固件：	弹性卡箍、扎带
紧固件数量：	3
拆解工具：	卡箍钳、剪刀
拆解方法：	1、打开前舱盖，拆卸与散热器、发动机相连的弹性卡箍； 2、剪掉与发动机进水管相连的扎带，取下发动机出水管。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	避免冷却液与眼睛接触，佩戴防护设备（眼镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.80 节温器总成

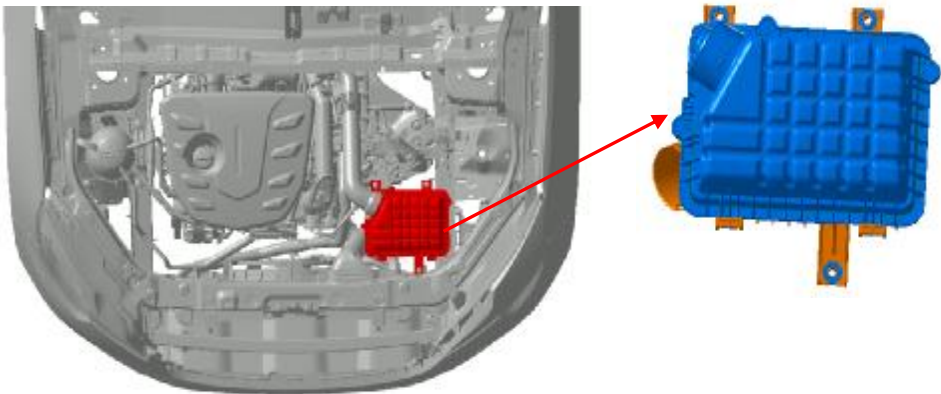
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机后端面缸盖上，用4根螺栓固定于缸盖上。前段连接进出水管，后端连接暖风进出水管和水泵大进水管
主要材料：	SUS304，EPDM
数量：	1
重量：	0.098kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、举升机举起整车； 3、松开紧固件拆卸
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.81 发动机总成

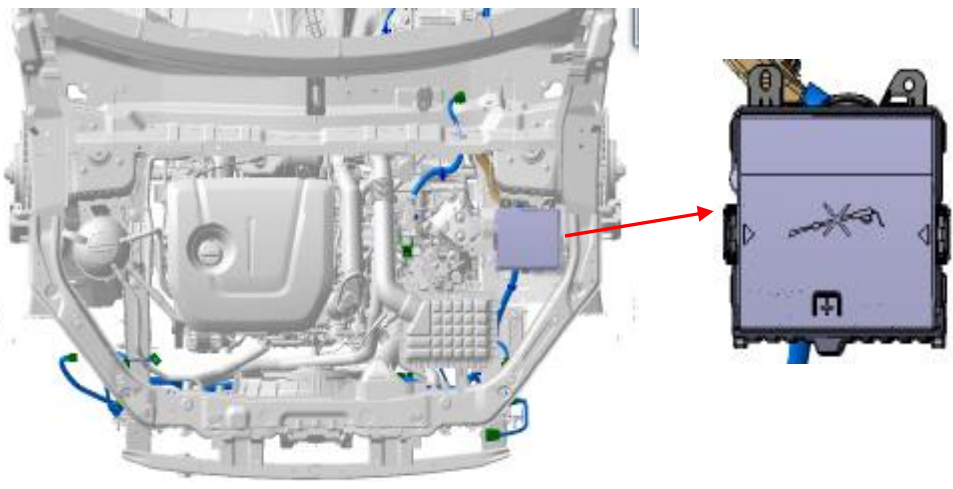
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	整车前舱
主要材料：	钢铁、铝合金
数量：	1
重量：	133kg
紧固件：	螺栓、卡箍等
紧固件数量：	若干
拆解工具：	套筒扳手、卡箍钳等
拆解方法：	1、打开前舱盖； 2、举升机举起整车 3、拆卸进排气系统及变速箱后，拆下发动机
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.82 变速箱总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机前舱
主要材料：	钢铁、铝合金
数量：	1
重量：	43kg
紧固件：	螺栓、螺母
紧固件数量：	8
拆解工具：	套筒扳手等
拆解方法：	1. 拆下燃油蒸汽管，将起吊钩挂入吊装架； 2. 摘下与电瓶相连线束，拆下电瓶和电瓶支架； 3. 拆下左悬置、换挡拉线、左前轮，松开驱动螺母，拆下轮速传感器及其支架； 4. 拆下转向机横拉杆的螺母，用工具将转向机球头从转向节中压出，松开转向节连控制臂的横穿螺栓，拉出控制臂； 5. 松开转向节与前滑柱总成的连接螺栓，将整个制动器带盘从驱动轴上拆下，拔下传动轴。
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	 

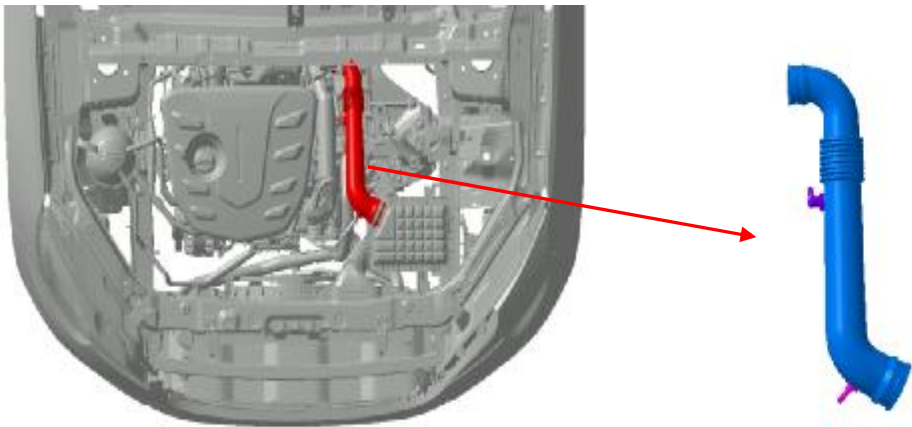
5.2.83 空气滤清器总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于前舱左侧
主要材料：	PP-T20、Pu胶+滤纸、EPDM、Q235A
数量：	1
重量：	1.336Kg
紧固件：	螺栓 、涡轮蜗杆卡箍
紧固件数量：	3
拆解工具：	起子、套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，废橡胶再生胶再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

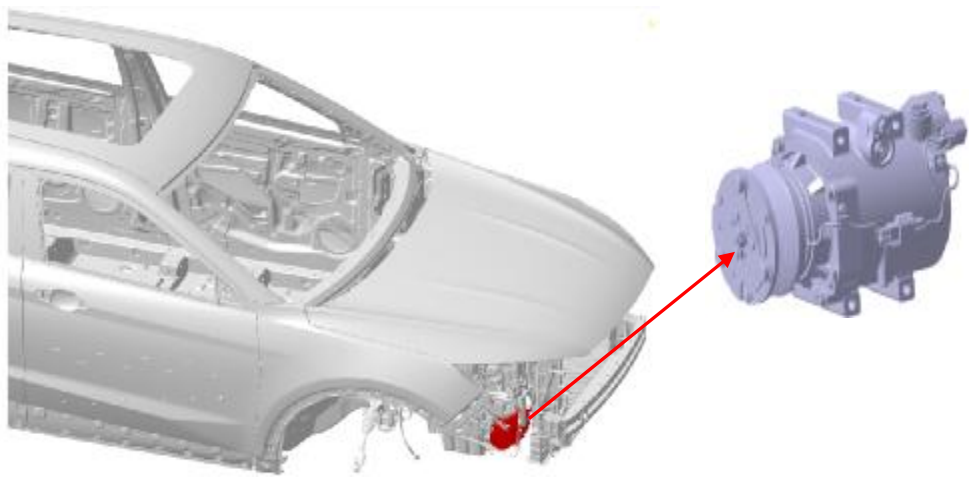
5.2.84 继电器保险盒

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱左前处
主要材料：	PA、PPO、铜合金
数量：	1
重量：	0.952Kg
紧固件：	螺栓、卡扣
紧固件数量：	六角法兰面螺栓加大系列M6X20：2个、卡扣：39个
拆解工具：	套筒扳手、剪刀、卡扣起子
拆解方法：	1、先将前舱线束固定卡扣拆下，取出线束 2、拆掉两个固定螺栓，取出继电器保险盒
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

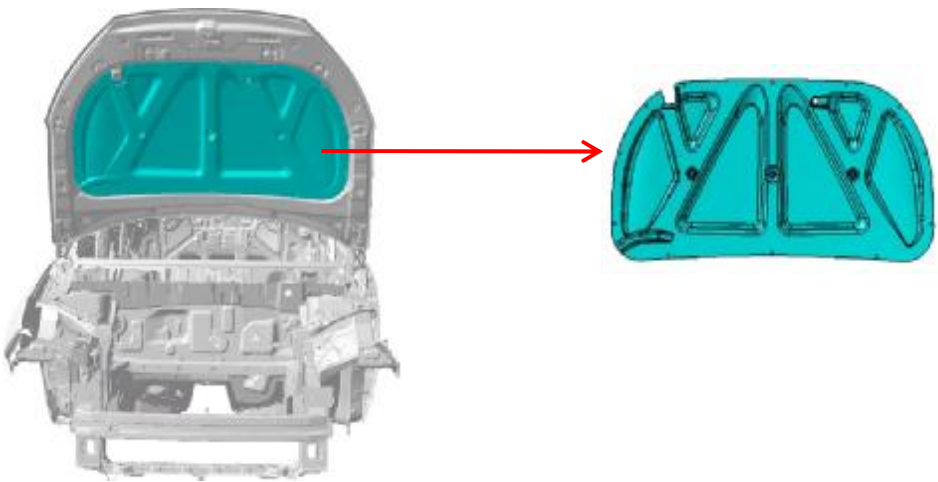
5.2.85 进气软管总成（进气管路）

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于空气滤清器右后方
主要材料：	TPV
数量：	1
重量：	0.305Kg
紧固件：	涡轮蜗杆卡箍、弹性卡箍
紧固件数量：	4个
拆解工具：	起子、套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

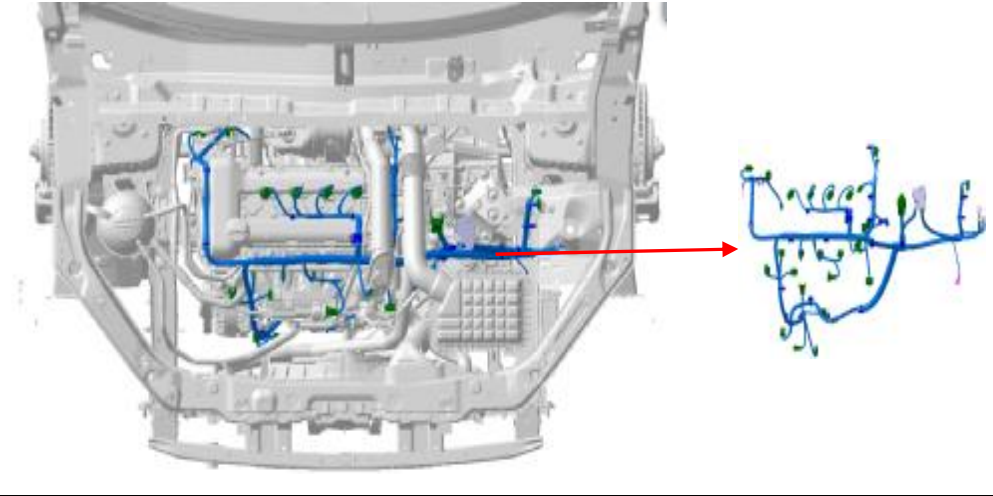
5.2.86 空调压缩机总成

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱发动机前端
主要材料：	铝合金
数量：	1
重量：	约6.5Kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	套筒
拆解方法：	1、打开前舱盖，回收或释放空调系统内制冷剂； 2、取下压缩机皮带，用套筒拆下空调管路螺栓和压缩机固定螺栓，取下空调压缩机
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	拆解前需先排除空调系统内的制冷剂；请勿将皮肤直接接触制冷剂，以防冻伤；佩戴防护装备（手套、眼镜等）
安全警示标志：	

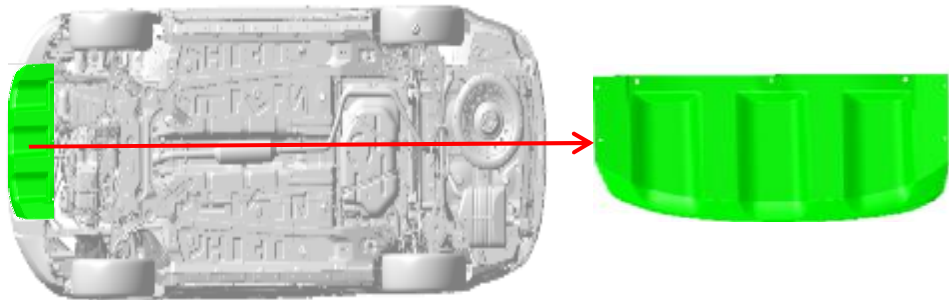
5.2.87 发动机舱隔音层

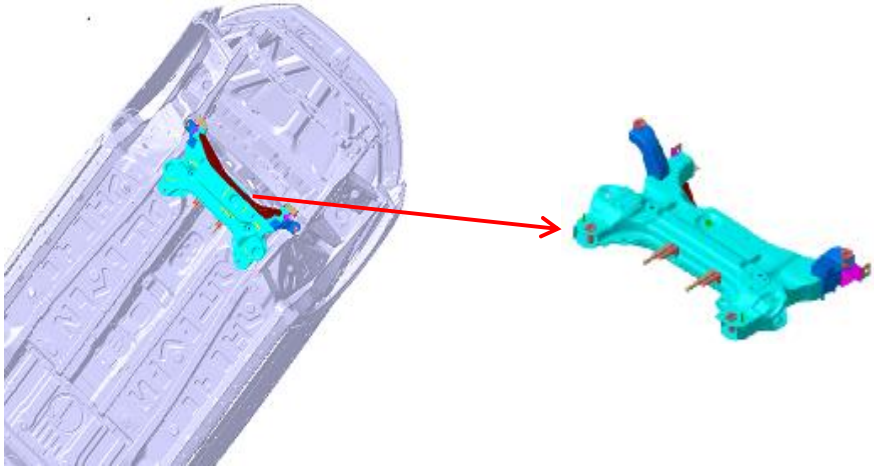
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机盖钣金内侧
主要材料：	PET、 玻璃纤维
数量：	1
重量：	1.06Kg
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	15
拆解工具：	老虎钳
拆解方法：	将固定在发动机盖隔音垫外侧的15个卡扣用老虎钳取下后直接将零件取下
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.88 发动机线束总成

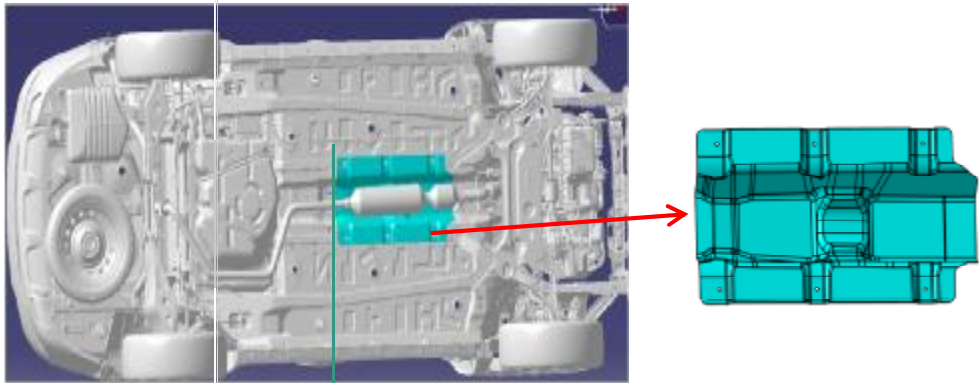
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前舱中间
主要材料：	铜合金、PA66
数量：	1
重量：	1.733kg
紧固件：	螺栓、螺母、卡扣
紧固件数量：	螺栓2个、螺母2个、卡扣26个
拆解工具：	套筒扳手、剪刀、卡扣起子
拆解方法：	松开紧固件，用卡扣起子拆掉所有卡扣，将发动机线束拿出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

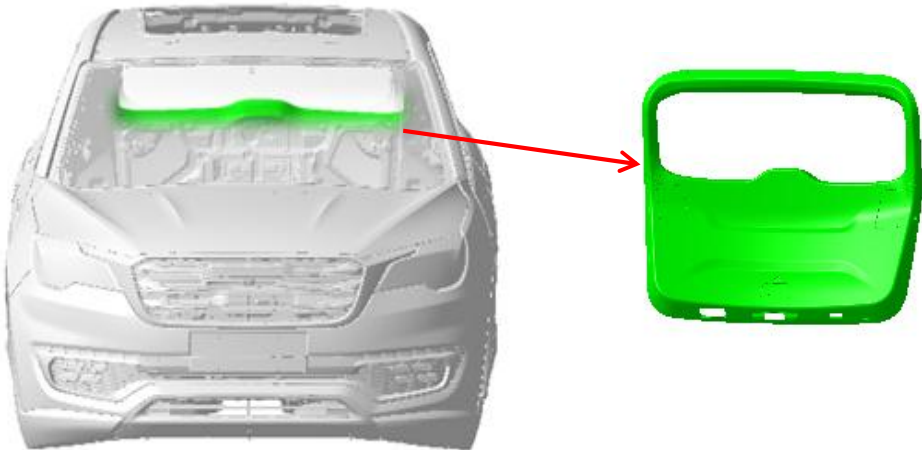
5.2.89 发动机下护板（车身底部装饰件）

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机下方
主要材料：	PP+EPDM-T20
数量：	1
重量：	1.08kg
紧固件：	弹簧夹片、自攻螺钉，卡扣、六角法兰面螺栓
紧固件数量：	弹簧夹片4个、自攻螺钉4个、扣子14个、六角法兰面螺栓3个
拆解工具：	梅花螺丝刀、套筒（10）
拆解方法：	1、用十字螺丝刀，和套筒，将螺钉和螺栓卸下； 2、用力将饰板往下拽，使卡扣脱离本体，拆下发动机下护板
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

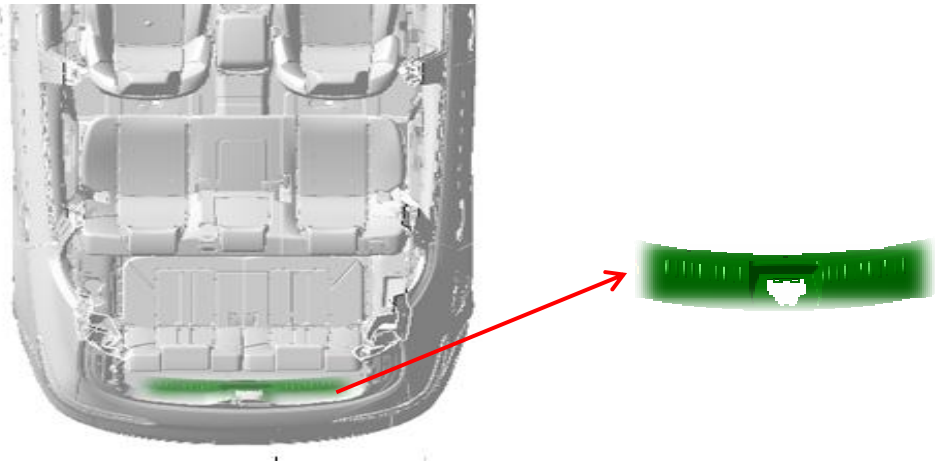
5.2.90 前副车架总成（发动机底部托架）	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机后下方
主要材料：	SAPH440、SPHC、20#等
数量：	1
重量：	16.52kg
紧固件：	六角头螺栓平垫圈组合件
紧固件数量：	4件
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开螺栓进行拆卸
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

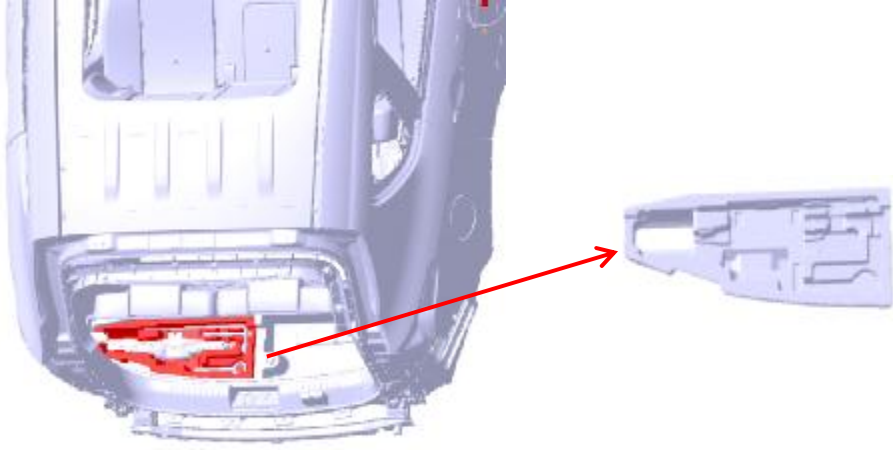
5.2.91 消声器隔热板I

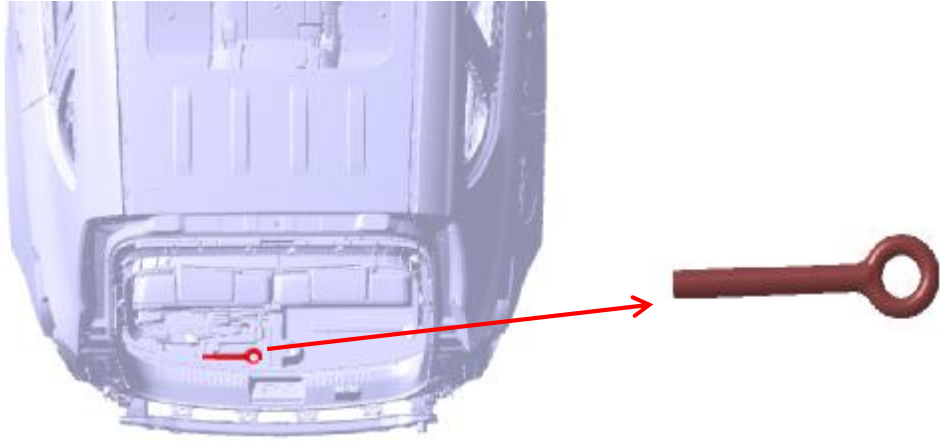
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	中通道，消声器筒体上方
主要材料：	1050A
数量：	1
重量：	0.75Kg
紧固件：	夹紧垫片
紧固件数量：	6
拆解工具：	套筒扳手等
拆解方法：	1、拆下主催化前消声器总成； 2、拆卸6个夹紧垫片； 3、取下消声器隔热板I；
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.92 后背门护板（行李舱盖）	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后背门处
主要材料：	PP-EPDM-T20
数量：	4
重量：	2.7kg
紧固件：	螺钉
紧固件数量：	6
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	1. 拆下后背门上护板、左右侧护板 2. 翘开下护板下方4个螺钉堵盖，拆除上下端6个螺钉，从后风挡玻璃侧入手，用力提起后背门下护板上端中部，使金属卡扣脱离卡接，拆除左侧上端塑料卡扣； 3. 顺着后背门下护板边缘依次拆除边缘塑料卡扣，握住下护板两边，拆下此件。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

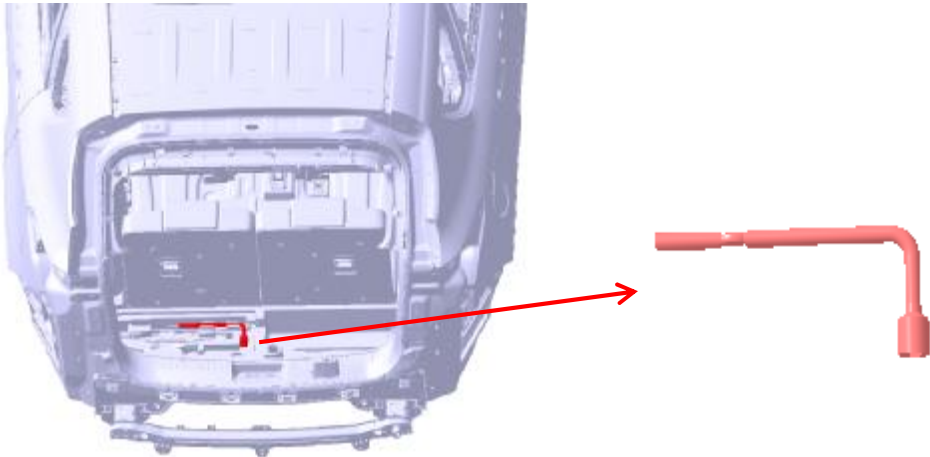
5.2.93 行李箱后装饰板总成（锁支架装饰板）

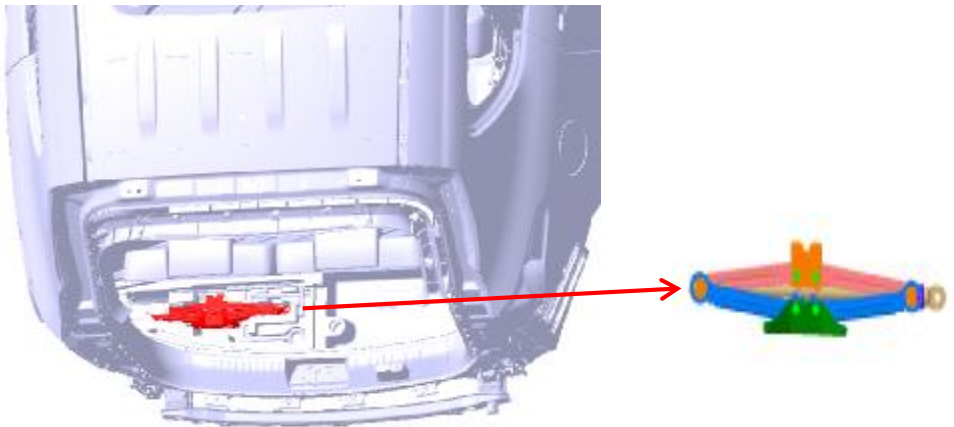
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后背门处
主要材料：	PP-EPDM-T20
数量：	1
重量：	0.41kg
紧固件：	塑料卡扣
紧固件数量：	4
拆解工具：	/
拆解方法：	打开后背门，拔出锁扣堵盖，用手掰下行李箱后装饰板。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.94 工具箱	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	行李箱
主要材料：	EPP 30
数量：	1
重量：	0.15kg
紧固件：	/
紧固件数量：	1
拆解工具：	无
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.95 拖车钩	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	工具箱
主要材料：	45#钢
数量：	1
重量：	0.6kg
紧固件：	/
紧固件数量：	1
拆解工具：	/
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.96 车轮螺栓扳手

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	工具箱
主要材料：	45#钢
数量：	1
重量：	0.45kg
紧固件：	/
紧固件数量：	1
拆解工具：	/
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.97 千斤顶	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	工具箱
主要材料：	DC01、Q235、45#钢
数量：	1
重量：	2.1kg
紧固件：	/
紧固件数量：	1
拆解工具：	/
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	